

AQUATOP 2600-66

Finitura per l'applicazione a spruzzo

AQUATOP 2600-66 è un prodotto per la mano di finitura a base di acqua, per il trattamento industriale di legno destinato all'uso esterno (ad es. porte e finestre realizzate in legno tenero leggermente colorato).



DATI TECNICI

Impieghi tipici	Rivestimenti esterni, Verande, Porte, Finestre, Persiane
Substrato raccomandato	Legno duro, Legno modificato, Legno tenero
Composto organico volatile (COV)	ca. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.
Quantità di applicazione teorica	3-4 m ² /l
Colori	Incolore.
Grado di lucentezza (60°)	Semilucida
Conservabilità	La temperatura di conservazione è +5 °C - +30 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.
Confezione	Disponibile in una gamma di confezioni standard.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie	Il legno deve essere privo di polvere e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %. I substrati di legno che non soddisfano la classe di durezza 3, EN 350:2016, richiedono un pretrattamento. Teknos offre una gamma di prodotti conservanti conformi ai requisiti della norma EN 599-1, si prega di contattare Teknos per ulteriori informazioni.
--------------------------------------	---

Metodo di applicazione	Spruzzatura Airless, Airless con aria assistita, Spruzzatura elettrostatica		
Applicazione	Ugello	Pressione	Supporto aria
	Airless piatto 0,28 mm	100-110 bar	
	Airless con aria assistita piatto 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Condizioni di applicazione

Mescolare il prodotto prima dell'uso.
Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: +18 °C - +22 °C.
Umidità relativa ottimale: ca. 50 %.
Gamma di spessore dello strato 275-300 µm umido.

Diluizione

Il prodotto è consegnato pronto all'uso.

Essiccazione

+ 23 °C / 50 % UR

- essiccazione maneggiabile

2-3 ore

- adatto per la carteggiatura e la finitura

3-4 ore

I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello pellicola. I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata).

Sistema di rivestimento

AQUATOP 2600-66 fa parte di un sistema di verniciatura in cui lo spessore del film secco della finitura deve essere di 100 µm.

Applicato sulle parti verniciate con trattamento intermedio dalle buone proprietà di riempimento con procedura ad immersione o flow coat.

Pulizia

Acqua.

SALUTE E SICUREZZA**Misure di sicurezza e precauzione**

Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possieda una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com. Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.