

AQUATOP 2600-66

Pintamaali ruiskulevitykseen

AQUATOP 2600-66 on vesiohenteinen teollinen pintamaali puupinnoille ulkokäyttöön, esim. vaaleasta havupuusta valmistetut ikkunat ja ovet.



TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Ulko-ovet, Kasvihuoneet, Ulko-ovet, Ikkunat, Ikkunaluukut
Alustasuositus	Kovapuu, Käsitelty puu, Havupuu
Kuiva-ainepitoisuus	N. 38 tilavuus-% N. 40 paino-%
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Teoreettinen riittoisuus	3 - 4 m ² /l
Värisävyt	Väritön.
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä
Varastointi	Varastointilämpötila on +5 °C - +30 °C. Varastointiaika avaamattomassa pakkauksessa: katso parasta ennen -päiväys etiketistä. Pakkaukset tulee sulkea huolellisesti käytön jälkeen.
Pakkauskoot	Saatavana vakiopakkauskooina.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	Puupinnalla ei saa olla puupölyä tai muita epäpuhtauksia. Puun kosteuden tulee olla noin 13 %, ei yli 15 %. Esikäsittely vaaditaan puualustoille, jotka eivät vastaa kestävyysluokkaa 3, EN 350: 2016. Teknoksella on valikoima puunsuojatuotteita, jotka täyttävät standardin EN 599-1 vaatimukset. Ota yhteyttä Teknokseen saadaksesi lisätietoja.
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus, Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus, Sähköstaattinen ruiskutus

Käsittely	Suutin	Paine	Lisäilma
	Ilmaton korkeapaineruiskutus 0,28 mm	100-110 bar	
Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar	

Käsittelyolosuhteet

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.
Suositeltavin tuotteen ja ympäröivän ilman lämpötila: +18 °C – +22 °C.
Suositeltavin suhteellinen ilmankosteus: noin 50 %.
Märkäkalvonpaksuus 275 - 300 µm.

Ohentaminen

Tuote toimitetaan käyttövalmiina.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- käsittelykuiva

2 - 3 h

- hiottavissa ja uudelleen

3 - 4 h

käsiteltävissä

Kuivumisajat ovat viitteellisiä ja saattavat vaihdella puun laadun, lämpötilojen, kosteuden, ilmanvaihdon ja maalikerroksen paksuuden mukaan. Kuivumisaikaa voidaan lyhentää käyttämällä erityisiä kuivausmenetelmiä kuivumisen jouduttamiseksi.

Lisätietoa käsittely-yhdistelmästä

AQUATOP 2600-66 on osa maalausjärjestelmää, jossa pintamaalin kuivakalvonpaksuuden tulisi olla 100 µm.
Käytetään alustoille, jotka ovat saaneet hyvän täyttökyyvyn omaavan välikäsittelyn kastamalla tai valelupinnoittamalla.

Välineiden pesu

Vesi.

TURVALLISUUS**Varotoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestauksiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.