

AQUATOP 2600-66

Topcoat til sprøjtepåføring.

AQUATOP 2600-66 er en vandfortyndbar, topcoat til industriel overfladebehandling af udendørs træværk, som vinduer og døre fremstillet i lyst nåletræ.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Beklædningsbrædder, Udestue, Yderdøre, Vinduer, Vinduesskoder
Anbefalet substrat	Hårdtræ, Modifieret træ, Nåletræ
Tørstof	Ca. 38 volumen-% Ca. 40 vægt-%
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Teoretisk rækkeevne	3-4 m ² /l
Farver	Farveløs.
Glans (60°)	Halvblank
Opbevaring	Opbevaringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Holdbarhed i uåbnet emballage: Se sidste anvendelsesdato på etiketten. Ved brudt emballage skal beholderen lukkes tæt efter anvendelse.
Emballagestørrelse	Fås i en række standard emballage størrelser.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Træet skal være fri for træstøv og snavs. Træets fugtindhold skal være ca. 13 % og må ikke overstige 15 %. Træ substrater, der ikke opfylder holdbarhedsklasse 3, EN 350:2016 skal forbehandles. Teknos har en række af træbeskyttelsesmidler, som opfylder kravene i EN 599. Kontakt venligst Teknos for yderligere vejledning.
----------------------	---

Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Elektrostatisk sprøjtning		
Påføring	Dyse	Tryk	Formluft
	Airless flad 0,28 mm	100-110 bar	
	Luftassisteret airless sprøjtning flad 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Påføringsforhold

Omrøres grundigt inden anvendelse.
Optimal temperatur for produkter og omgivelser: +18 °C - +22 °C.
Optimal relativ luftfugtighed: ca. 50 %.
Vådfilmsinterval 275-300 µm.

Fortynding

Produktet leveres klar til anvendelse.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH

- håndteringstør

2 - 3 h

- slibe- og genbehandlingstør

3 - 4 h

De anførte tider er retningsgivende og kan variere afhængigt af træ kvalitet, temperatur, luftfugtighed, ventilation og lagtykkelse. Tørretiden kan reduceres ved hjælp af særlige tørresystemer til at forcere tørring.

Overfladebehandlingssystem

AQUATOP 2600-66 er en del af et behandlingssystem, hvor tørfilm lagtykkelsen for topcoatens skal være 100 µm.

Anvendes på emner behandlet med en fyldig mellembehandling i en dyppe- eller flutproces.

Rengøring

Vand.

SIKKERHEDSDATA**Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.