

AQUATOP 2600-66

Vrchní krycí povlak při nanášení stříkáním

AQUATOP 2600-66 je průmyslový vrchní krycí povlak na bázi vody, na dřevo určené k venkovnímu použití, jako jsou okna a dveře z měkkého dřeva světlé barvy.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Použití	Obkladové desky, Zimní zahrady, Venkovní dveře, Okna, Okenice
Doporučený podklad	Listnaté dřevo, Modifikované dřevo, Jehličnaté dřevo
Těkavé organické látky (VOC)	Cca 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.
Teoretická spotřeba	3-4 m ² /l
Odstíny	Bezbarvý.
Lesk (60°)	Pololesk
Skladování	Skladovací teplota je +5 °C -+30 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.
Balení	K dispozici ve standardních velikostech balení.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu	Dřevo má být prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %. Předúprava je nutná u dřevěných povrchů, které nesplňují třídu trvanlivosti 3 dle EN 350:2016. Teknos disponuje řadou prostředků na ochranu dřeva splňujících požadavky EN 599-1. Prosíme obraťte se na Teknos v případě dalších dotazů.
Způsob aplikace	Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, Elektrostatické stříkání

Aplikace	Tryska	Tlak	Opěrka vzduchu
	Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, plochá 0,28 mm	100-110 bar	
	Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, plochá 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Podmínky aplikace

Před použitím důkladně promíchejte.
Optimální teplota pro výrobky a okolí: +18 °C - +22 °C.
Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.
Rozsah tloušťky mokré vrstvy: 275-300 µm.

Ředění

Výrobek se dodává připravený k použití.

Doba schnutí

+23 °C / 50 % RH

- suché pro manipulaci

2-3 hodin

- suché pro broušení a přelakování

3-4 hodin

Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti, cirkulaci vzduchu a tloušťce aplikované vrstvy. Doba sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů s nuceným schnutím.

Nátěrový systém

AQUATOP 2600-66 je součástí nátěrového systému, ve kterém by tloušťka suché vrstvy vrchního nátěru měla být 100 µm.

Nanáší se na díly s aplikovanou mezivrstvou s dobrou plnicí schopností v procesu máčení nebo flow coating.

Čištění

Voda.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření

Viz bezpečnostní list.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.