

AQUATOP 2600-26

Purškiamas viršutinis sluoksnis

AQUATOP 2600-26 yra pramoninis medienai skirtas viršutinis dažų sluoksnis vandens pagrindu lauko darbams, pvz., langams ir durims.



TECHNINIAI DUOMENYS

Taikymo sritys	Standartinės dailylentės, Oranžerijos, Lauko durys, Langai, Langinės
Rekomenduojamas paviršius	Kietmedžio mediena, Modifikuota mediena, Spygliuočių mediena
Kietųjų dalelių kiekis	32-36 pagal tūrį % 35-48 pagal svorį %
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Apie 40 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.
Teorinė išeiga	3-7 m ² /l
Spalvų gama	Bazė 1, 2 ir 3 (baltos ir matinės spalvos).
Tonavimo sistema	Teknocolor; Teknoshade
Blizgumas (60°)	Blizgumas
Sandėliavimas	Laikymo temperatūra +5°C - +30°C. Tinkamumo naudoti laikas neatidarytose talpose: Žr. etiketėje nurodytą datą „Geriausia sunaudoti iki“. Po naudojimo sandariai uždarykite talpas.
Pakuotės dydis	Yra įvairių standartinių pakuočių dydžių.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas	Mediena turi būti švari ir nuo jos turi būti pašalintos medienos dulkės ir teršalai. Medienos drėgnis turi būti apytikriai 13% ir neturi viršyti 15%. Medienos produktai, neatitinkantys 3 ilgaamžiškumo klasės, EN350:2016, turi būti papildomai apdoroti impregnantu. Teknos asortimente yra impregnantų kurie atitinka EN 599-1 reikalavimus. Prašau kontaktuoti Teknos dėl detalesnės.		
Dengimo būdas	Beoris purškimas, Beoris maišant su oru mišiniu, Elektrostatinių purškimas		
Dengimas	Purkštukas	Slėgis	Oro tiekimas
	Beoris purškimas, plokščias 0,28 mm	100-110 bar	
	Beoris maišant su oru mišiniu, plokščias 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Dengimo sąlygos

Prieš naudodami gerai išmaišykite.

Optimali produktų ir aplinkos temperatūra: +18°C - +22°C.

Optimalus santykinis oro drėgnis: Apytikriai 50%.

Šlapios plėvelės storis 150-300 µm.

Skiedimas

Produktas pristatomas parengtas naudoti.

Džiūvimo trukmė

+23°C / 50% RH

- nelimpa liečiant

2-3 val.

- tinka šlifuoti ir perdažyti

3-4 val.

Džiūvimo laikas yra nurodytas apytikriai ir gali skirtis priklausomai nuo medienos kokybės, temperatūros, drėgmės, vėdinimo ir plėvelės storio. Džiūvimo laiką galima sutrumpinti naudojant specialias priverstinio džiovinimo sistemas.

Dažymo sistema

AQUATOP 2600-26 yra dengimo sistemos dalis, kur sausos plėvelės storis turėtų būti > 100 µm.

Jeigu detales veikia oro sąlygos, bespalviai dažai galutiniam paruošimui nenaudojami.

Valymas

Vanduo.

SVEIKATA IR SAUGA**Saugos ir atsargumo priemonės**

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.