

AQUATOR 2600-21

Покрyтия для нанесения методом распыления

AQUATOR 2600-20 – водорастворимое промышленное покрытие для древесины, предназначенное для наружного применения (окна, двери и т.п.).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Фасадная доска, Теплицы, Входные двери, Окна, Оконные ставни
Рекомендуемые поверхности	Твердые породы древесины, Модифицированная древесина, Заболонь
Содержание нелетучих веществ	32-36 объемных % 35-48 весовых %
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 50 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Теоретический расход	3-7 м ² /л
Цвета	База 1, 2 и 3 (белая и матовая).
Колеровочная система	Teknocolor
Глянec (60°)	Полуматовая
Хранение	Температура хранения: +5 °C - +30 °C. Срок годности в закрытых контейнерах: См. "годен до" на этикетке. Держите контейнеры плотно закрытыми после использования.
Упаковочные размеры	Материал доступен в стандартных упаковочных размерах.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Основание должно быть очищено от пыли и других загрязнений. Влажность древесины: рекомендуемая – 13 %, максимальная – 15 %. Предварительная подготовка требуется для подложек из древесины, не соответствующих Классу стойкости 3 стандарта EN 350:2016.

Номенклатура продукции компании Teknos включает в себя антисептики, соответствующие требованиям стандарта EN 599-1. За дополнительной информацией обратитесь в компанию Teknos.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Комбинированное распыление (Air-Mix), Распыление в электростатическом поле

Нанесение

Сопло	Давление	Воздушная поддержка
безвоздушное плоское 0,28 мм	100-110 бар	
Воздушное распыление плоское 0,28 мм	80-100 бар	1,0-1,5 бар

Условия нанесения

Материал тщательно перемешать перед нанесением.

Оптимальная температура материалов и окружения: +18 °C - +22 °C.

Оптимальная влажность воздуха: Прим. 50 %.

Диапазон толщины мокрой пленки 150-300 мкм.

Разбавление

Материал поставляется готовым к использованию.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH

- сухая для обработки

2-3 ч

- для шлифования и

3-4 ч

нанесения следующего

слоя

Приводится приблизительное время высыхания, которое зависит от качества древесины, температуры, влажности, вентиляции и толщины слоя. Время высыхания можно сократить путём использования специальных систем принудительной сушки.

Обработка системы

AQUATOR 2600-21 входит в систему окрашивания, в которой толщина сухой пленки должна составлять не меньше 100 мкм. Если конструкция подвержена атмосферным воздействиям, бесцветное покрытие не следует использовать в качестве финишного.

Очистка

Вода.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.