

AQUATOP 2600-13

Warstwa nawierzchniowa do nakładania przez natryskiwanie

AQUATOP 2600-13-to przemysłowa warstwa nawierzchniowa na bazie wody przeznaczona dla drewna do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

Produkt ten zapewnia dobrą odporność przeciw odbarwieniom metalu.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Drzwi zewnętrzne, Okna
Zalecane podłoże	Drewno twarde, Drewno miękkie
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 32 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	3-6 m ² /l
Kolory	Baza 1 (kolory biały).
System barwienia	Teknocolor
Połysk (60°)	Półmat
Przechowywanie	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu:sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
Wielkości opakowań	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13% i nie przekraczać 15%. Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoży drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016. Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk elektrostatyczny

Nanoszenie	Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie dodatkowe
	Natrysk bezpowietrzny płaska 0,28 mm		100-110 bar
Natrysk ze wspomaganie powietrzny płaska 0,28 mm		80-100 bar	1,0-1,5 bar

Warunki podczas malowania

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C.

Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%.

Zakres grubości mokrej warstwy: 150-200 µm.

Rozcieńczanie

Środek jest dostarczany gotowy do użycia.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

- suchość do przemieszczania

2-3 godziny

- odpowiednie do szlifowania i do przemalowania kolejną warstwą

3-4 godziny

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

System powłok

AQUATOP 2600-13 jest częścią systemu powłokowego, którego całkowita grubość suchej powłoki powinna wynosić > 100 µm.

Nakłada się na elementy zabezpieczone podkładem lub w miarę możliwości warstwą pośrednią. Jeżeli elementy będą wystawione na działanie czynników pogodowych jako warstwy ostatecznej nigdy nie wolno stosować produktu bezbarwnego.

Czyszczenie

Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.