

AQUAPRIMER 3130-00

Gruntēšanas līdzeklis smidzināšanai

AQUAPRIMER 3130-00 ir rūpnieciska gruntēšanas līdzekļa šķīdums ūdenī koka apstrādei, kas paredzēts lietojumam ārpus telpām, piemēram, logos un durvīs.



TEHNISKIE DATI

Tipisks lietojums	Durvis, ārvirsma, Logi
Ieteicamais substrāts	Cietkoks, Skujkoku koksne
Cietās vielas saturs	Baltās krāsas: Aptuveni 31-33 % pēc tilpuma, aptuveni 43-45 % pēc svara Bāze 3: Aptuveni 30-33 % pēc tilpuma, aptuveni 35-40 % pēc svara
Gaistošais organiskais savienojums (GOS)	Aptuveni 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
Teorētiskais uzklāšanas ātrums	5-8 m ² /l
Krāsu diapazons	Baltās un necaurspīdīgās krāsas (bāze 3).
Tonēšanas sistēma	Teknocolor
Atšķaidītājs	Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.
Uzglabāšana	Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 °C - +30 °C. Derīguma termiņš neatvērtos konteineros: skatīt etiķetē datumu "Izlietot līdz". Pēc lietošanas konteineri cieši jāaizver.
Iepakojums	Pieejams standarta iepakojumos.

LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

Pirmsapstrāde	Kokam jābūt tīram, bez koksnes putekļiem un piesārņojuma. Koksnes mitruma saturam jābūt aptuveni 13 %, un tas nedrīkst pārsniegt 15 %. Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016. Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdz sazināties ar Teknos.
Uzklāšanas veids	Bezgaisa smidzināšana, Ar gaisa maisījumu, Elektrostatiska izsmidzināšana

Uzklāšana	Sprausla	Spiediens	Gaisa atbalsts
	Bez gaisa plakani 0,28 mm	100-110 bar	
Ar gaisa pārklājumu plakani 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar	

Lietojuma nosacījumi

Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa.
Optimālā līdzekļu un apkārtējās vides temperatūra: +18 °C - +22 °C.
Optimālais relatīvais gaisa mitrums: aptuveni 50 %.
Slapjās kārtas biezums 125-200 μm.

Žūšanas ilgums

+23 °C / 50 % RH

- skārienam sausa

2-3 stundas

- piemērots slīpēšanai un pārkrāsošanai

Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu. Žūšanas laiks ir aptuvenš un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas.

Krāsu sistēma

Pirms gruntētās daļas tiek pakļautas laika apstākļu ietekmei, tās vienmēr jāaizsarga, apstrādājot ar apdares kārtu.

Tīrīšana

Ūdens.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Drošības un piesardzības pārklājumi

Skatīt drošības datu lapu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā www.teknos.com. Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupai vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.