

AQUAPRIMER 2900-43

Podkład do nakładania przez polewanie / zanurzenie.

AQUAPRIMER 2900-43 to podkład przemysłowy na bazie wody przeznaczony dla drewna nowego do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

AQUAPRIMER 2900-43 zapewnia dobre właściwości odpływowe dla gatunków drewna takich jak dąb, iroko oraz framiré.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Drzwi zewnętrzne, Okna
Zalecane podłoże	Drewno twarde
Zawartość części stałych	Okolo 9 % wagowo
Lepkość	Okolo 45 s, DIN-cup 2 mm w temp. 20 °C.
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 26 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	12-16 m ² /l W zależności od jakości drewna oraz metody nakładania.
Kolory	Transparentny
System barwienia	Teknoshade
Przechowywanie	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
Wielkości opakowań	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13% i nie przekraczać 15%. Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoży drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016. Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.
Metoda nanoszenia	Zanurzenie, Polewanie wielostrumieniowe

Warunki podczas malowania	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C. Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%. Ponieważ środek ulega odparowaniu, zawartość suchej masy musi być okresowo regulowana dodatkiem wody. Zakres grubości mokrej warstwy: 40-60 µm.
Rozcieńczanie	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH
- suchość do przemieszczania	1-2 godziny
- odpowiednie do szlifowania i do przemalowania kolejną warstwą	1-2 godziny
	Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.
System powłok	Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, części zabezpieczone podkładem muszą być zawsze pokryte warstwą nawierzchniową.
Czyszczenie	Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.