

# AQUAPRIMER 2900-22

Gruntēšanas līdzeklis koksnes pārklāšanai ar plūsmu/koksnes piesūcināšanai.

AQUAPRIMER 2900-22 ir rūpnieciska gruntēšanas līdzekļa šķīdums ūdenī koka apstrādei, kas paredzēts lietojumam ārpus telpām, piemēram, logos un durvīs.



## TEHNISKIE DATI

<b>Tipisks lietojums</b>	Durvis, ārvirsma, Logi
<b>Ieteicamais substrāts</b>	Cietkoks, Skujkoku koksne
<b>Cietās vielas saturs</b>	Aptuveni 10 % pēc svara
<b>Viskozitāte</b>	Aptuveni 50 s DIN kausā 2 mm +20 °C temperatūrā.
<b>Gaistošais organiskais savienojums (GOS)</b>	Aptuveni 20 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
<b>Teorētiskais uzklāšanas ātrums</b>	12-13 m <sup>2</sup> /l Var atšķirties atbilstoši koksnes kvalitātei un lietojuma metodei.
<b>Krāsu diapazons</b>	Bāze T (caurspīdīgās krāsas).
<b>Tonēšanas sistēma</b>	Teknomix; Teknoshade
<b>Uzglabāšana</b>	Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 °C - +30 °C. Derīguma termiņš neatvērtos konteineros: skatīt etiķetē datumu "Izlietot līdz". Pēc lietošanas konteineri cieši jāaizver.
<b>Iepakojums</b>	Pieejams standarta iepakojumos.

## LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

<b>Pirmsapstrāde</b>	Kokam jābūt tīram, bez koksnes putekļiem un piesārņojuma. Koksnes mitruma saturam jābūt aptuveni 13 %, un tas nedrīkst pārsniegt 15 %. Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016. Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdz sazināties ar Teknos.
<b>Uzklāšanas veids</b>	Iemērķšana, Apliešana Iespējama izsmidzināšanas metode līdz virsma ir piesūcināta. Pielietošana suku mašīnā ir iespējama arī.

<b>Lietojuma nosacījumi</b>	Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa. Optimālā līdzekļu un apkārtējās vides temperatūra: +18 °C - +22 °C. Optimālais relatīvais gaisa mitrums: aptuveni 50 %. Iztvaikošanas dēļ šķidrums cieto vielu saturs regulāri jākorģē ar ūdeni. Slapjās kārtas biezums 75-100 μm.
<b>Atšķaidīšana</b>	Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.
<b>Žūšanas ilgums</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- skārienam sausa</b>	1-2 stundas
<b>- piemērots slīpēšanai un pārkrāsošanai</b>	2-3 stundas
	Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu. Žūšanas laiks ir aptuveni un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas.
<b>Krāsu sistēma</b>	Pirms gruntētās daļas tiek pakļautas laika apstākļu ietekmei, tās vienmēr jāaizsarga, apstrādājot ar apdares kārtu.
<b>Tīrīšana</b>	Ūdens.

## VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

**Drošības un piesardzības pārklājumi** Skatīt drošības datu lapu.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupai vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.