AQUAPRIMER 2900-06

Primer per applicazione flow coating / ad immersione

AQUAPRIMER 2900-06 è un primer a base di acqua per il trattamento industriale del legno nuovo destinato all'uso esterno (ad es. porte e finestre).

DATI TECNICI

Impieghi tipici	Porte, Finestre
Substrato raccomandato	Legno duro, Legno tenero
Residuo secco	Bianco: ca. 49 % di peso Opaco: ca. 35 % di peso
Viscosità	Bianco: ca. 15 secondi, DIN cup 4 mm, +20 °C Opaco: ca. 14 secondi, DIN cup 4 mm, +20 °C
Composto organico volatile (COV)	Ca. 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.
Quantitá di applicazione teorica	Ca. 10 m²/l Può variare a secondo della qualità del legno e del metodo di applicazione.
Colori	Base 1 e 3 (bianco e opaco colori).
Sistema di colorazione	Teknoshade
Conservabilità	La temperatura di conservazione è +5 °C - +30 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.
Confezione	Disponibile in una gamma di confezioni standard.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie	Il legno deve essere privo di polvere e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %. I substrati di legno che non soddisfano la classe di durevolezza 3, EN 350:2016, richiedono un pretrattamento. Teknos offre una gamma di prodotti conservanti conformi ai requisiti della norma EN 599-1, si prega di contattare Teknos per ulteriori informazioni.
Metodo di applicazione	Immersione, Flow-coating

Condizioni di applicazione	Mescolare il prodotto prima dell'uso. Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: +18 °C - +22 °C. Umidità relativa ottimale: ca. 50 %. A causa dell'evaporazione, il residuo secco del liquido va frequentemente regolato con acqua. Gamma di spessore dello strato 75-100 µm umido.
Diluizione	Il prodotto è consegnato pronto all'uso.
Essiccazione	+ 23 °C / 50 % UR
- essiccazione maneggiabile	1-2 ore
- adatto per la carteggiatura e la finitura	2-3 ore
	I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata). I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello pellicola.
Sistema di rivestimento	Le parti trattate con primer vanno protette con una mano di finitura prima di esporle alle intemperie.
Pulizia	Acqua.

SALUTE E SICUREZZA

Misure di sicurezza e precauzione	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possegga una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com. Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.