

AQUAPRIMER 2900-02

Gruntēšanas līdzeklis koksnes pārklāšanai ar plūsmu/koksnes piesūcināšanai

AQUAPRIMER 2900-02 ir caurspīdīgs rūpnieciska gruntēšanas līdzekļa šķīdums ūdenī koka apstrādei, kas paredzēts lietojumam ārpus telpām, piemēram, logos un durvīs.

Pirms lietošanas jākonsultējas ar ražotāju vai tehnisko dienestu, lai apstiprinātu produkta piemērotību konkrētajai pamatnei, pārklājuma sistēmai un ekspluatācijas apstākļiem.



TEHNISKIE DATI

Sertifikāti, apliecinājumi un klasifikācija	EPD
Tipisks lietojums	Durvis, ārvirsma, Logi
Ieteicamais substrāts	Cietkoks, Skujkoku koksne
Cietās vielas saturs	Aptuveni 9 % pēc tilpuma Aptuveni 10 % pēc svara
Viskozitāte	Aptuveni 50 s DIN kausā 2 mm +20 °C temperatūrā.
Gaistošais organiskais savienojums (GOS)	Aptuveni 21 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
Teorētiskais uzklāšanas ātrums	12-13 m ² /l Var atšķirties atbilstoši koksnes kvalitātei un lietojuma metodei.
Krāsu diapazons	Bāze T (caurspīdīgās krāsas).
Tonēšanas sistēma	Teknomix
Uzglabāšana	Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 °C - +30 °C. Derīguma termiņš neatvērtos konteineros: skatīt etiķetē datumu "Izlietot līdz". Pēc lietošanas konteineri cieši jāaizver.
Iepakojums	Pieejams standarta iepakojumos.

LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

Pirmsapstrāde	Kokam jābūt tīram, bez koksnes putekļiem un piesārņojuma. Koksnes mitruma saturam jābūt aptuveni 13 %, un tas nedrīkst pārsniegt 15 %. Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016. Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdzu sazināties ar Teknos.
Uzklāšanas veids	Iemērkšana, Apliešana Iespējama arī piesātinājuma izsmidzināšana un uzklāšana ar otu.
Lietojuma nosacījumi	Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa. Optimālā līdzekļu un apkārtējās vides temperatūra: +15 °C - +30 °C. Optimālais relatīvais gaisa mitrums ir 50-70 %. Slapjās kārtas biezums 75-100 µm. Iztvaikošanas dēļ šķidruma cieto vielu saturs regulāri jākorrigē ar ūdeni.
Atšķaidīšana	Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.
Žūšanas ilgums	+23 °C / 50 % RH
- skārienam sausa	1-2 h
- piemērots slīpēšanai un pārkrāsošanai	2-3 h
	Žūšanas laiks ir aptuveni un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas. Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu. Izmantojot paātrināto žāvēšanu, pieprasiet ražotāja norādījumus.
Krāsu sistēma	Pirms gruntētās daļas tiek pakļautas laika apstākļu ietekmei, tās vienmēr jāaizsarga, apstrādājot ar apdares kārtu.
Tīrīšana	Ūdens.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Drošības un piesardzības pārkāpumi Skatīt drošības datu lapu.

PAPILDU INFORMĀCIJA

Atkritumu apsaimniekošana Atbrīvojies no satura un iepakojuma saskaņā ar visiem vietējiem drošības noteikumiem.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā www.teknos.com. Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupai vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.