

# AQUAOIL 2775-31

Warstwa nawierzchniowa do nakładania przez natryskiwanie.

AQUAOIL 2775-31 jest wodorozcieńczalną farbą nawierzchniową przeznaczoną do przemysłowej obróbki powierzchni stolarki zewnętrznej wykonanej z drewna miękkiego np. okna i drzwi.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Drzwi zewnętrzne, Okna
<b>Zalecane podłoże</b>	Drewno miękkie
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 28-31 % objętościowych Okolo 31-34 % wagowo
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Patrz Karta Charakterystyki.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	4-5 m <sup>2</sup> /l
<b>Kolory</b>	Baza T (kolory transparentne).
<b>System barwienia</b>	Teknocolor
<b>Połysk (60°)</b>	Mat
<b>Rozcieńczalnik</b>	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
<b>Przechowywanie</b>	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
<b>Wielkości opakowań</b>	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13% i nie przekraczać 15%. Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoży drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016. Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.
<b>Metoda nanoszenia</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny

Nanoszenie	Pihusti	Rõhk	Pneumoseade
	Airless-pihustamine (lame) 0,28 mm	100-110 bar	
Õhulisandiga kõrgsurvepihustamine (lame) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar	

**Warunki podczas malowania**

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C.

Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%.

Zakres grubości mokrej warstwy: 200-225 µm.

**Czasy schnięcia**

+20 °C / 50% RH

**- suchość do przemieszczania**

1-2 godziny

**- odpowiednie do szlifowania i do przemalowania kolejną warstwą**

1,5-2 godziny

**- zupełnie suche**

Następny dzień.

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

**System powłok**

AQUAOIL 2775-31 jest częścią systemu powłokowego, którego całkowita grubość suchej powłoki powinna wynosić > 100 µm.

Jest nakładany na zagruntowane części. Jeżeli elementy będą wystawione na działanie czynników pogodowych jako warstwy ostatecznej nigdy nie wolno stosować produktu bezbarwnego.

**Czyszczenie**

Woda.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.