

AQUAFINE 8338-05 GRIP

Wasserverdünnbarer, strukturierter 2K-Decklack für den Innenbereich

AQUAFINE 8338-05 GRIP ist ein wasserverdünnbarer, strukturierter 2K-Decklack, der eine anspruchsvolle Oberfläche erzeugt. Die Beschichtung ist resistent gegen Haushaltschemikalien und mechanische Beanspruchung. Die Beschichtung ist ringfest und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Metallabrieb auch ohne Ablackieren aus.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|---|
| Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation | Schweizer Umweltetikette UE II, Klasse C |
| Anwendungsbereich | Möbel, Küchen, Küchenmöbel, Innentüren |
| Bindemittel | Acrylat |
| Festkörpergehalt | Ca. 44 Gew.-% |
| Flüchtige organische Verbindung (VOC) | Ca. 67 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden. |
| Theoretischer Verbrauch | 100 g/m ² ; 10 m ² /kg |
| Farbtöne | Farblos. Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch. |
| Abtönsystem | Largo |
| Glanzgrad (60°) | 5 |
| Härter | Komp. B: HYDROPUR 7515-99 |
| Mischungsverhältnis (A:B) | 10:1 Gewichtsteil / Gewichtsteile |
| Topfzeit, +23 °C | 2-3h |
| Dichte | ca. 1,18 g/ml |
| Lagerung | Bei Temperaturen von +5 °C - +30 °C lagern. |

GEBRAUCHSANWEISUNG

| | |
|--------------------------------|--|
| Oberflächenvorbereitung | Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen |
|--------------------------------|--|

Auftragsverfahren

Konventionelles Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen Effektlacke sollten nur luftzerstäubend appliziert werden, z. B. mit einer Fließbecherpistole oder einer Niederdruck-Doppelmembranpumpe. Bitte Verfahrenstechnische Merkblatt "Grossflächige Lackierungen mit Effektlacken" (VTM 4126) beachten.

Auftragen

Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

| AUFBAUBERATUNG | | | | | |
|---|------------------------|--|------------|-----------------------------------|-------------------------------|
| Spanplatten und MDF/HDF | | | | | |
| | | Produkt | | | Auftragsmenge |
| Vorschleif | | Mit Korn 180-240 | | | |
| Grundierung | | HYDROFILL PREMIUM 6338 | | | 1-2x 150-200 g/m ² |
| Zwischenschleif | | Mit Korn 280-400 | | | |
| Überlackierung | | AQUAFINE 8338 | | | 80-120 g/m ² |
| Überlackierung (optional) | | AQUAFINE 8336 | | | 80-100 g/m ² |
| Mit Grundierfolie beschichtete Platten | | | | | |
| | | Produkt | | | Auftragsmenge |
| Vorschleif | | Mit Korn 180-240 | | | |
| Grundierung | | AQUAFINE 8338 | | | 80-120 g/m ² |
| Überlackierung (optional) | | AQUAFINE 8336 | | | 80-120 g/m ² |
| Kunststoffe und PVC | | | | | |
| | | Produkt | | | Auftragsmenge |
| Vorbehandlung | | REINIGUNGSMITTEL 1530-98 | | | |
| Überlackierung | | AQUAFINE 8338 | | | 80-100 g/m ² |
| Glas | | | | | |
| | | Produkt | | | Auftragsmenge |
| Vorbehandlung | | ISOPROPYLALKOHOL 0019-98 | | | |
| Überlackierung | | AQUAFINE 8338 mit 1% GLAS ADDITIV 1296-97 bezogen auf den Stammlack (Komponente A) | | | 80-100 g/m ² |
| Holzuntergrund roh | | | | | |
| | | Produkt | | | Auftragsmenge |
| Vorschleif | | Mit Korn 150-180 | | | |
| Beizen | | evtl. beizen | | | 45-50 g/m ² |
| Grundierung | | AQUAFINE 8338 | | | 80-120 g/m ² |
| Zwischenschleif | | Mit Korn 240-320 | | | |
| Überlackierung (optional) | | AQUAFINE 8336 | | | 80-120 g/m ² |
| Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie bitte unsere Anwendungstechnik. | | | | | |
| APPLIKATION | | | | | |
| | Viskosität DIN 4 mm | Verdünnung | Düse in mm | Druck in bar | Spritzgänge |
| Fließbecher | 50-60" | 0-5% Wasser | 1.6-2.0 | 1.0-2.0 | 1-2 |
| Airless / Airmix | 50-60" | 0-5% Wasser | 0.28-0.33 | Airless 130-180 Airmix 100-130 | 1-2 |

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

| | |
|-----------------------|--|
| Trocknungszeit | +23 °C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm) |
| - staubtrocken | nach 60 Minuten |
| - griffest | nach 3-4 Stunden |
| - überlackierbar | nach 12 Stunden |
| - schleiftrocken | nach 12 Stunden |
| - durchgetrocknet | nach 16 Stunden |
| Reinigung | Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. |

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.