

# AQUAFILLER 6500-01

Warstwa pośrednia do nakładania przez polewanie / zanurzanie.

AQUAFILLER 6500-01 to przemysłowa warstwa pośrednia na bazie wody przeznaczona dla drewna nowego do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

AQUAFILLER 6500-01 posiada właściwości wypełniania porów drewna twardego.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Drzwi zewnętrzne, Okna
<b>Zalecane podłoże</b>	Drewno twarde, Drewno miękkie
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 33 % wagowo
<b>Lepkość</b>	Okolo 14 s, DIN cup 4 mm w temp. +20 °C.
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 28 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	10-13 m <sup>2</sup> /l W zależności od jakości drewna oraz metody nakładania.
<b>Kolory</b>	Bezbarwny.
<b>Przechowywanie</b>	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
<b>Wielkości opakowań</b>	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić okolo 13% i nie przekraczać 15%. Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoża drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016. Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.
<b>Metoda nanoszenia</b>	Zanurzanie, Polewanie wielostrumieniowe

<b>Warunki podczas malowania</b>	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C. Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%. Zakres grubości mokrej warstwy: 75-100 µm. Ponieważ środek ulega odparowaniu, zawartość suchej masy musi być okresowo regulowana dodatkiem wody.
<b>Rozcieńczenie</b>	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
<b>Czasy schnięcia</b>	+23 °C / 50% RH
<b>- suchość do przemieszczania</b>	1-2 godziny
<b>- odpowiednie do szlifowania i do przemalowania kolejną warstwą</b>	2-3 godziny
	Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.
<b>System powłok</b>	Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, części z nałożoną warstwą pośrednią muszą być zawsze pokryte warstwą nawierzchniową.
<b>Czyszczenie</b>	Woda.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.