

AQUAFILLER 1151-00

Grundierung

Wasserverdünnbare Grundierung für Holzleisten und -türe, und auch MDF- und Faserplatten in Innenräumen. Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.



Die Farbe trocknet schnell und ist leicht zu schleifen. Gibt eine füllende Oberfläche, die mit wasserverdünnbaren Farben überlackiert werden kann. Wird für Walzenauftragung und Spritzen empfohlen.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Möbel, Küchen, Innentüren, Decken, Paneele, Leisten
Empfohlenes Substrat	Spanplatten, MDF, Weichholz, Hartholz, HDF, Masonite (eingetragene Marke), Holzfaserplatte
Festkörpergehalt	Ca. 42 Vol.-% Ca. 64 Gew.-%
Festkörpergehalt gesamt	Ca. 990 g/l
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 16 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Farbtöne	Helle Farbtöne.
Glanzgrad (60°)	Matt
Verdünner	Wasser.
Lagerung	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Die beste Lagerungstemperatur ist +10°C - +25°C. Frostfrei lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Die Oberfläche muss trocken, sauber und staubfrei sein. Die Oberfläche muss gut geschliffen sein, damit sich Fasern so wenig wie möglich aufrichten. Schleifen wird empfohlen.
Auftragsverfahren	Konventionelles Spritzen, Walzenbeschichtung Abhängig vom Farbton.

Arbeitsbedingungen	<p>Die Holzfeuchtigkeit soll bei Verarbeitung unter 20 % liegen. Vor Verarbeitung gut aufrühren. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +15 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen. Das beste Endresultat wird bei einer Temperatur zwischen +23 °C - +38 °C, einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50-70% und guter Ventilation erreicht.</p> <p>Auftragen mit unverdünnter Farbe ist zu empfehlen, aber die Farbe kann bei Bedarf mit Wasser verdünnt werden. Schaumbildung, die durch den Auftragsprozess verursacht wird, kann mit der Zugabe von 0,5% TEKNOPAINT ADDITIVE 7901-30 Entschäumer reduziert werden (Überzugabe kann im Oberflächenfilm Entschäumerfehler verursachen).</p>
Trocknungszeit	+23 °C / 50% RH (Trockenschicht 120 µm)
- griffest	30 Min.
- griffest / handtrocken	40 Min.
- überlackierbar	1 Stunde
	Die Trockenzeiten sind richtungsweisend, da das Produkt für Anwendung auf MDF bestimmt ist.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.