

AQUACOAT 2650-33

1-składnikowa powłoka nawierzchniowa

Emalia wodorozcieńczalna do zabezpieczania powierzchni z drewna, MDF, Masonitu i płyt wiórowych do użytku wewnątrz budynków. Tiksotropowa wersja.



Odporna na uderzenia, wytrzymała i odporna na sklekanie powierzchnia. Dobre przyleganie do podkładu i podłoża. Ładny wygląd powierzchni. Szybkie schnięcie. Dobra odporność na wodę, plamy z kawy i alkohol.



DANE TECHNICZNE

| | |
|---------------------------------------|--|
| Zastosowanie | Drzwi wewnętrzne, Panele, Listwy, Meble |
| Zalecane podłoże | Płyty wiórowe, HDF, MDF, Masonit, Drewno twarde, Drewno miękkie |
| Zawartość części stałych | 39-51% wagowo |
| Całkowita masa części stałych | 410-640 g/l w zależności od koloru. |
| Lotne związki organiczne (LZO) | Około 41 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych. |
| Wydajność teoretyczna | 8-10 m ² /l |
| Grubość powłoki | 200 g/m ² |
| Kolory | Na zamówienie produkowany we wszystkich kolorach RAL i NCS-S lub innych. |
| System barwienia | Teknocolor |
| Połysk (60°) | Półmat |
| Rozcieńczalnik | Woda. |
| Przechowywanie | Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Optymalna temperatura: +18 °C - +22 °C. Nie może zamarzać. |

INSTRUKCJA UŻYCIA

| | |
|----------------------------------|--|
| Przygotowanie powierzchni | Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. |
| Gruntowanie | AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875-98, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 lub AQUAFILLER 1100. |
| Metoda nanoszenia | Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzem, Natrysk konwencjonalny |

Warunki podczas malowania

Niektóre gatunki drewna takie jak machoń, cedr, dąb, jesion itp. zawierają ekstrakty wodne, które mogą przeciekać przez powłokę tworząc matowe zaplamienia. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy kontaktować się z naszym działem technicznym.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

- suchość na dotyk

60 min.

- odpowiednie do szlifowania

2 godziny

- suszenie wymuszone

+50 °C / 50% RH:

- suchość na dotyk: 20-30 min.

- odpowiednie do szlifowania: 30-40 min.

Czasy suszenia oparte są o ilość 200 g mokrego lakieru nałożonego na m² przy skutecznej wentylacji. Przed składowaniem należy upewnić się, że składniki zostały dostatecznie schłodzone, aby temperatura składowania nie przekroczyła +25 °C. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko sklejanego powierzchniowego.

Czyszczenie

Woda, TEKNOCLEAN 1949-00.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.