

# AQUACOAT 2650-06

## 1-K Topcoat

Wasserverdünnbares Email zur Oberflächenbehandlung von Holz, MDF, Hartfaser und Spanplatten. Für Innenbereiche.



Abriebfeste und robuste Oberfläche mit guten Blockeigenschaften. Gute Haftung zu Grundierung und Untergrund. Füllige Oberfläche. Schnelltrocknend. Gute Resistenz gegen Wasser, Kaffee und Alkohol.



### TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Innentüren, Paneele, Leisten, Möbel
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Spanplatten, HDF, MDF, Masonite (eingetragene Marke), Holzfaserplatte, Hartholz, Weichholz
<b>Festkörpergehalt</b>	39-51 Gew.-%
<b>Festkörpergehalt gesamt</b>	Ca. 600 g/l
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 37 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	8-10 m <sup>2</sup> /l
<b>Schichtdicke</b>	100 g/m <sup>2</sup>
<b>Farbtöne</b>	Farbtöne ab Fabrik nach Vereinbarung.
<b>Glanzgrad (60°)</b>	10-30
<b>Verdünner</b>	Wasser.
<b>Lagerung</b>	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Optimale Temperatur: +18°C - +22°C. Frostfrei lagern.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein.
<b>Grundierung</b>	AQUA FILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 oder AQUA FILLER 1100.
<b>Auftragsverfahren</b>	Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Konventionelles Spritzen
<b>Arbeitsbedingungen</b>	Bestimmte Holzarten wie Zeder, Eiche, Mahagoni, Esche usw. enthalten wasserbasierte Extraktstoffe, die durch die Beschichtung austreten und deckende Oberflächen verfärben können. Für weitere Auskünfte, nehmen Sie bitte mit unserer technische Abteilung Kontakt auf.

<b>Trocknungszeit</b>	+23 °C / 50% RH
- <b>griffest</b>	30 Min.
- <b>schleiftrocken</b>	1 Stunde
- <b>forcierte Trocknung</b>	+50 °C / 50% RH: - griffest: 10-15 Min. - schleiftrocken: 15-20 Min.
	Die Trockenzeiten sind auf der applizierten Menge von 100 g/m <sup>2</sup> nasser Lack je m <sup>2</sup> und wirksamer Lüftung basiert. Nach der Trocknung bei erhöhten Temperaturen müssen die Werkstücke vor dem Stapeln bis +25 °C heruntergekühlt werden.
<b>Reinigung</b>	Wasser, TEKNOCLEAN 1949-00.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.