

AQUACOAT 2650-03

1-składnikowa powłoka nawierzchniowa

Emalia wodorozcieńczalna. Do zabezpieczania powierzchni z drewna, MDF, Mazonitu i płyt wiórowych do użytku wewnątrz budynków.



Odporna na uderzenia, wytrzymała i odporna powierzchnia. Dobre przyleganie do podkładu i podłoża. Ładny wygląd powierzchni. Szybkie schnięcie. Dobra odporność na wodę, plamy z kawy i alkohol.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Meble, Drzwi wewnętrzne, Sufity, Panele, Listwy
Zalecane podłoża	Płyty wiórowe, MDF, Drewno miękkie, Drewno twarde, HDF, Mazonit
Zawartość części stałych	Okolo 50 % wagowo
Całkowita masa części stałych	Okolo 600 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 3 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	8-10 m ² /l
Grubość powłoki	100-150 g/m ²
Kolory	Biały.
Połysk (60°)	20-50
Rozcieńczalnik	Woda.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku. Nie może zamarzać.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń.
Gruntowanie	AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA 1875, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866 lub AQUAFILLER 1100.
Metoda nanoszenia	Natrysk w osłonie płaszcza powietrznego, Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrznym, Natrysk elektrostatyczny

Nanoszenie

Sprzęt	Rozcieńczalnik	Sugerowana lepkość wg kubka DIN-cup 4 mm przy +20 °C
Natrysk konwencjonalny	Woda	35-50 s
Natrysk bezpowietrzny	Woda	40-60 s
Natrysk w osłonie płaszcza powietrznego / Natrysk ze wspomaganie powietrzny	Woda	40-60 s

Warunki podczas malowania

Niektóre gatunki drewna takie jak mahoń, cedr, dąb, jesion itp. zawierają ekstrakty wodne, które mogą przeciekać przez powłokę tworząc matowe smugi. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy kontaktować się z naszym działem technicznym.

Czasy schnięcia

	+20 °C / 50% RH	+50 °C / 50% RH	+80 °C / 50% RH
- pyłosuchość	30 min.	10-15 min.	5-7 min.
- odpowiednie do szlifowania	ok. 1 godzina	ok. 15 min.	ok. 10 min.

Czasy schnięcia oparte są o ilość 100 g mokrego lakieru nałożonego na m² przy skutecznej wentylacji. W przypadku suszenia wymuszonego, elementy przed składowaniem należy schłodzić do temperatury +25 °C. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko sklejanie powierzchniowego.

Czyszczenie

TEKNOCLEAN 1949-00

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.