

AQUACOAT 2650-01

Wasserverdünnbarer Lack

Wasserverdünnbarer Lack zur Oberflächenbehandlung von Holz oder Furnier im Innenbereich.



Abriebfeste und robuste Oberfläche. Gute Haftung zu Primer und Untergrund. Füllige Oberfläche. Schnelltrocknend. Resistent gegen Wasser, Kaffee und Alkohol.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Möbel, Innentüren, Decken, Paneele, Leisten				
Empfohlenes Substrat	Spanplatten, MDF, Weichholz, Hartholz, HDF, Masonite (eingetragene Marke), Holzfaserplatte				
Festkörpergehalt gesamt	Ca. 390 g/l				
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 3 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.				
Theoretischer Verbrauch	<table border="1"><thead><tr><th>Schichtdicke (g/m²)</th><th>Theoretischer Verbrauch (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>100</td><td>8-10</td></tr></tbody></table>	Schichtdicke (g/m ²)	Theoretischer Verbrauch (m ² /l)	100	8-10
Schichtdicke (g/m ²)	Theoretischer Verbrauch (m ² /l)				
100	8-10				
Farbtöne	Farblos.				
Glanzgrad (60°)	Seidenmatt				
Verdünner	Wasser.				
Lagerung	Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden. Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Frostfrei lagern.				

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein.								
Grundierung	Grundierung mit AQUAFILLER 2800-00 Klar oder sich selbst.								
Auftragsverfahren	Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Elektrostatisches Spritzen								
Auftragen	<table border="1"><thead><tr><th>Ausrüstung</th><th>Richtungsweis. Viskosität DIN-cup 4 mm +20°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Luft</td><td>35-45 s</td></tr><tr><td>Airless / Luftunterstütztes Airless</td><td>35-45 s</td></tr><tr><td>Elektrostatisch</td><td>23-35 s</td></tr></tbody></table>	Ausrüstung	Richtungsweis. Viskosität DIN-cup 4 mm +20°C	Luft	35-45 s	Airless / Luftunterstütztes Airless	35-45 s	Elektrostatisch	23-35 s
Ausrüstung	Richtungsweis. Viskosität DIN-cup 4 mm +20°C								
Luft	35-45 s								
Airless / Luftunterstütztes Airless	35-45 s								
Elektrostatisch	23-35 s								

Arbeitsbedingungen

Die Inhaltstoffe in z.B. Esche, Eiche und rote exotische Holzarten können bei Behandlung mit wasserbasierten Produkten Farbdurchschlag geben.
Für weitere Auskünfte, nehmen Sie bitte mit unserer technische Abteilung Kontakt auf.

Trocknungszeit

	+20° C / 50% RH	+50° C / 50% RH	+80° C / 50% RH
Griffest	30 Min.	10-15 Min.	5-7 Min.
Schleiftrocken	ca. 1 Stunde	Ca. 15 Min.	Ca. 10 Min.

Die angegebene Trockenzeit ist berechnet worden für 100 g Lack pro m². Vor dem Stapeln muss die Oberflächentemperatur der Teile, gemessen im Stapel, bis unter +25°C heruntergekühlt werden.

Reinigung

TEKNOCLEAN 1949-00

SCHUTZMASSNAHMEN**Sicherheitsmassnahmen**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.