AQUA PRIMER 2907-02

Trepreservering for flow coating / dypping

AQUA PRIMER 2907-02 er en vannløselig industriell trepreservering for nytt ubehandlet treverk for utendørs bruk (bruksklasse 2-3) slik dette er definert i BS/EN 335-1 som vinduer og dører. Produktet beskytter treverkets overflate og det behandlede området mot sopp som bryter ned og misfarger tre og tilfredsstiller ytelseskravene i EN 599-1. I tillegg blir treverket mer dimensjonsstabilt.

Nasjonale registreringer: NO-2014-0072.

TEKNISKE DATA

Typiske bruksformål	Utvendig dører, Vinduer
Anbefalt substrat	Tre, harde tresorter, Tre, myke tresorter
Tørrstoff	Ca. 10 % etter vekt
Viskositet	Om lag 55 s i DIN-kopp 2 mm ved +20 °C.
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 28 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Teoretisk dekkevne	Kan variere med tanke på trekvalitet og påføringsmetode.
Farger	Transparent
Blandingssystem	Teknocolor
Oppbevaring	Produktet må oppbevares i temperaturer over +5 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
Emballasje	20 l, 120 l, 1 000 l

BRUKSANVISNING

Forbehandling	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Treets fuktinnhold skal være: Vinduer og dører: ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Kledning: bør ikke overstige 18 %.
Påføringsmetode	Børstemaskin, Dypping, Flowcoating, Vakuummaskine, Pensel

Påføringsforhold	Produktet leveres klart til bruk. Omrøres grundig før bruk. På grunn av fordamping må tørrstoffinnholdet i væsken justeres med vann med jevne mellomrom. Denne justeringen bygger på det målte tørrstoffinnholdet i væsken i systemet. Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
Tørketider	+23 °C / 50 % RH
- berøringstørr	1-2 timer
- overmalingsbar	2-3 timer Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet og ventilasjon.
Malingssystem	Behandlede emner sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind. Se faktablad for håndtering av behandlede produkter.
Rengjøring	Vann.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler	Se sikkerhetsdatablad.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Avfallshåndtering	Tomme beholdere og rester av produktet må behandles i samsvar med de lokale avfallsreglene.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.