

ANTISTAIN AQUA 5300-22

Podkład

ANTISTAIN AQUA 5300-22 to 2-składnikowy podkład na bazie wody przeznaczony dla drewna nowego do użycia na zewnątrz np. drzwi i okna.

ANTISTAIN AQUA 5300-22 minimalizuje żółknięcie sęków oraz drewna iglastego o dużej zawartości twardego i może być stosowany jako podkład na drewnie modrzewiowym.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Drzwi zewnętrzne, Okna	
Zalecane podłoże	Drewno miękkie	
Zawartość części stałych	Okolo 30 % wagowo	
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 27 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.	
Wydajność teoretyczna	NAKŁADANIE POPRZEZ NATRYSK 5-7 m ² /l	NAKŁADANIE POLEWANIE / ZANURZANIE 10-13 m ² /l
Kolory	Bezbarwny.	
Utwardzacz	Składnik B: HARDENER 7531-20	
Proporcje mieszania (A:B)	1,5:1 części objętościowo	
Przydatność do stosowania	NAKŁADANIE POPRZEZ NATRYSK: 4 godziny. Po dodaniu Składnik B do produktu może być dodane do 5% wody, w celu przedłużenia czasu życia o dodatkowe 4 godziny - jeśli zachodzi taka potrzeba. NAKŁADANIE POLEWANIE / ZANURZANIE: W czasie pracy z nakładaniem poprzez polewanie, ważne jest, aby przestrzegać następujących wytycznych. a. Po umieszczeniu cieczy w kadzi do nakładania przez polewanie, produkcja jest możliwa tylko przez 5 dni. W ciągu 5 dni kadź do nakładania poprzez polewanie musi być opróżniona, wyczyszczona, a ewentualne nadwyżki cieczy muszą być odrzucone. b. Przez możliwe zatrzymanie produkcji w czasie 5 dni, ciecz może pozostać w kadzi do nakładania poprzez polewanie przez maksymalnie 3 dni. Po przekroczeniu 3 dni kadź do nakładania poprzez polewanie musi być opróżniona, wyczyszczona, a ewentualne nadwyżki cieczy muszą być odrzucone.	

Rozcieńczalnik

NAKŁADANIE POLEWANIE / ZANURZANIE: Po dodaniu Składnik B lepkość produktu jest dopasowywana za pomocą wody do wartości 13-14 s w DIN cup 4. Może okazać się konieczne dopasowanie za pomocą wody i środka przeciwpieniącego w czasie procesu.

Przechowywanie

Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.

Wielkości opakowań

Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA**Przygotowanie powierzchni**

Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13% i nie przekraczać 15%.
Wstępna obróbka jest wymagana dla podłoży drewnianych niespełniających klasy trwałości 3, EN 350:2016.
Teknos oferuje szereg produktów konserwujących spełniających wymagania normy EN 599-1. Prosimy o kontakt z Teknos, celem uzyskania dalszych wskazówek.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Zanurzenie, Polewanie wielostrumieniowe, Natrysk ze wspomaganie powietrzny

Nanoszenie

Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie dodatkowe
Natrysk bezpowietrzny płaska 0,28 mm	100-110 bar	
Natrysk ze wspomaganie powietrzny płaska 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Warunki podczas malowania

Po dodaniu Składnik B produkt jest mieszany za pomocą mechanicznego sprzętu mieszającego, następnie jest odstawiany na 10 min i mieszany ponownie.

PROPORCJE MIESZANIA (A:B): 1,5:1 części objętościowo

PROPORCJE MIESZANIA (A:B): 1,5:1 części wagowo

NAKŁADANIE POPRZEZ NATRYSK: Zakres grubości mokrej warstwy 150-200 µm

NAKŁADANIE POLEWANIE / ZANURZANIE: Zakres grubości mokrej warstwy 75-100 µm

Minimalna temperatura produktu podczas stosowania: +18 °C.

Produkt jest wrażliwy na działanie temperatur, co wpływa na jego lepkość.

Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - +22 °C.

Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH
- suchość do przemieszczania	1-2 godziny
- odpowiednie do szlifowania i do przemaalowania kolejną warstwą	3-4 godziny* NAKŁADANIE POPRZEZ NATRYSK 2-3 godziny* NAKŁADANIE POLEWANIE / ZANURZANIE
	*Ponieważ grubość warstwy ma szczególne znaczenie dla efektywności produktu, jest bardzo ważne, aby nie szlifować jej za dużo. Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.
System powłok	Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, części zabezpieczone podkładem muszą być zawsze pokryte warstwą nawierzchniową.
Czyszczenie	Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.