

# ANTISTAIN AQUA 5300-22

## Grondverf

ANTISTAIN AQUA 5300-22 is een twee-componenten-primer op waterbasis voor nieuw hout, bestemd voor buitengebruik zoals bij ramen en deuren.



ANTISTAIN AQUA 5300-22 minimaliseert de vergeling door knoesten en zacht hout met een grote hoeveelheid harthout.



## TECHNISCHE GEGEVENS

<b>Toepassingsgebied</b>	Buitendeuren, Kozijnen	
<b>Aanbevolen ondergrond</b>	Naaldhout	
<b>Vaste stoffen</b>	Ca. 30 % (gewicht)	
<b>Vluchtige organische stoffen (VOS)</b>	Ca. 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.	
<b>Theoretisch rendement</b>	<b>AANBRENGEN MET DE VERFSPUIT</b>	<b>FLOWCOATEN / DOMPELEN</b>
	5-7 m <sup>2</sup> /l	10-13 m <sup>2</sup> /l
<b>Kleuren</b>	Colourless.	
<b>Verharder</b>	Comp. B: HARDENER 7531-20	
<b>Mengverhouding (A:B)</b>	1,5:1 (volume)	
<b>Bruikbaarheidsduur</b>	AANBRENGEN MET DE VERFSPUIT: 4 uur. Na het toevoegen van de verharder, kan er 5% water worden toegevoegd aan het product om de potlife te verlengen met een extra 4 uur.  FLOWCOATEN / DOMPELEN: Bij werk met lakgieten is het belangrijk om op basis van de volgende richtlijnen te werken. a. Na het toevoegen van vloeistof in de lakgiet is het slechts mogelijk om vijf dagen lang te produceren. Op dag 5 moet de lakgiet worden leeg- en schoongemaakt en moet eventuele overtollige vloeistof verwijderd worden. b. Bij een mogelijke productiestop tijdens een productieperiode van vijf dagen, kan de vloeistof slechts gedurende maximaal drie dagen in de lakgiet blijven. Na deze drie dagen moet de lakgiet worden leeg- en schoongemaakt en moet eventuele overtollige vloeistof verwijderd worden.	
<b>Verdunner</b>	FLOWCOATEN / DOMPELEN: Na het toevoegen van Comp. B wordt het product aangelengd met water tot een viscositeit van 13-14 s in DIN cup 4. Het kan nodig zijn om tijdens het procédé water en antischuimmiddel toe te voegen.	

**Opslag** De opslagtemperatuur ligt tussen +5 °C - +30 °C. Houdbaarheid in ongeopende verpakking: Zie "Ten minste houdbaar tot datum" op het etiket. Houd de verpakkingen na gebruik goed gesloten.

**Verpakkingen** Verkrijgbaar in verschillende standaard verpakkingsgrootten.

## GEBRUIKSAANWIJZING

**Oppervlaktevoorbereiding** Het hout moet vrij zijn van stof en vervuiling. Het vochtgehalte van het hout moet ca. 13 % zijn en mag niet hoger zijn dan 15 %.  
Voorbehandeling is vereist voor houten ondergronden die niet voldoen aan de duurzaamheidsklasse 3 , EN 350: 2016.  
Teknos heeft een assortiment houtconserveermiddelen die voldoen aan de eisen van EN 599-1, neem contact op met Teknos voor meer informatie.

**Applicatiemethode** Airless spuiten, Dompelen, Flowcoaten, Luchtondersteund spuiten

Verwerking	Spruitmond	Druk	Luchtondersteuning
	Airless (plat) 0,28 mm	100-110 bar	
	Luchtondersteund spuiten (plat) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1, 5 bar

**Verwerkingsvoorwaarden** Na het toevoegen van Comp. B wordt het product omgeroerd met behulp van mechanische roeruitrusting. Laat het mengsel 10 minuten staan en roer het dan opnieuw om..

MIXING RATIO (A:B): 1,5:1 deel volgens volume

MIXING RATIO (A:B): 1,5:1 deel volgens gewicht

AANBRENGEN MET DE VERFSPUIT: Natte laagdikte bereik 150-200 µm

FLOWCOATEN / DOMPELEN: Natte laagdikte bereik 75-100 µm

Minimale producttemperatuur bij gebruik: +18°C.

Het product is temperatuurgevoelig, wat invloed heeft op de viscositeit.

Optimale temperatuur voor product en omgeving: +18 °C - +22 °C.

Optimale relatieve luchtvochtigheid: ca. 50 %.

**Droogtijden** +23 °C/50 % RV

**- handelbaar** 1-2 uur

**- drogen voor schuren/volgende laag** 3-4 uur\* AANBRENGEN MET DE VERFSPUIT

2-3 uur\* FLOWCOATEN / DOMPELEN

\*Omdat de laagdikte van groot belang is voor de effectiviteit van het product, is het belangrijk dat het oppervlak niet te veel opgeschuurd wordt.

De droogtijd kan verkort worden door speciale droogsystemen te gebruiken voor een geforceerde droging. De droogtijden zijn een benadering en kunnen variëren afhankelijk van de houtkwaliteit, temperaturen, luchtvochtigheid, ventilatie en laagdikte.

**Systeembehandeling**

Met een grondlaag behandelde delen moeten altijd beschermd worden met een aflak, voordat zij aan weersinvloeden blootgesteld worden.

**Reiniging**

Water.

**GEZONDHEID EN VEILIGHEID****Veiligheids- en  
voorzorgsmaatregelen**

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.