

ANTISTAIN AQUA 5300-22

Apprêt

ANTISTAIN AQUA 5300-22 est un apprêt à 2 composants à base d'eau pour le nouveau bois destiné à l'usage extérieur, par exemple sur les fenêtres et les portes.



ANTISTAIN AQUA 5300-22 atténue le jaunissement des nœuds et du bois tendre contenant une grande quantité de bois de cœur et peut être utilisé en tant que couche d'apprêt sur du bois de mélèze.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Portes, Fenêtres	
Support recommandé	Bois tendres	
Matières solides	Env. 30% du poids	
Composé organique volatil (COV)	Env. 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.	
Rendement superficiel théorique	APPLICATION PAR PULVERISATION	RUISSELLEMENT / TREMPAGE
	5-7 m ² /l	10-13 m ² /l
Gamme de couleurs	Incolore.	
Durcisseur	Comp. B : HARDENER 7531-20	
Taux de mélange (A:B)	1,5:1 par volume	

Durée de vie en pot

APPLICATION PAR PULVERISATION : 4 heures. Après l'ajout du durcisseur, ajouter au produit jusqu'à 5% d'eau pour augmenter la durée de vie en pot de 4 heures supplémentaires, selon les besoins.

RUISSELLEMENT / TREMPAGE : Lorsqu'on travaille par enrobage à débit continu, il importe d'appliquer la directive suivante.

a. Après avoir garni de liquide l'équipement d'enrobage à débit continu, la production n'est possible que pendant 5 jours. Le 5e jour, il faut vider l'équipement d'enrobage à débit continu, le nettoyer et jeter l'éventuel excédent de liquide.

b. Dans l'éventualité où la production était interrompue pendant une période de production de 5 jours, le liquide ne peut pas rester plus de 3 jours au maximum dans l'équipement d'enrobage. Si les 3 jours sont dépassés, il faut vider l'équipement d'enrobage à débit continu, le nettoyer, et jeter l'éventuel excédent de liquide.

Diluant

RUISSELLEMENT / TREMPAGE : Après l'adjonction du durcisseur, le produit est ajusté avec de l'eau pour obtenir une viscosité de 13-14 s en cup DIN 4. Un ajustement avec de l'eau et un agent anti-mousse peut s'avérer nécessaire au cours du processus.

Stockage

La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C. Durée de conservation dans des récipients non ouverts : Voir la « Date limite de conservation » sur l'étiquette. Garder les pots hermétiquement fermés après utilisation.

Conditionnement

Disponible dans une gamme de tailles d'emballage standard.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION**Préparation de la surface**

Le bois doit être exempt de poussière de bois et de contamination. La teneur en humidité du bois devrait atteindre environ 13% et ne devrait pas dépasser 15%. Un prétraitement est requis pour les supports en bois ne répondant pas à la classe de durabilité 3, EN 350:2016.

Teknos dispose d'une gamme de produits de conservation répondant aux exigences de la norme EN 599-1. Veuillez contacter Teknos pour de plus amples informations.

Méthode d'application

Pulvérisation airless, Trempage, Flow-coat, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

Application

	Buse	Pression	Alimentation en air
	Airless (plate) 0,28 mm	100-110 bar	
	Sans air à commande pneumatique (plate) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Conditions d'application

Après l'adjonction du durcisseur, le produit est mélangé au moyen d'un équipement mélangeur mécanique, puis il est laissé au repos pendant 10 mn et mélangé à nouveau.

TAUX DE MELANGE (A:B) : 1,5 : 1 parts par volume

TAUX DE MELANGE (A:B) : 1,5 : 1 parts du poids

APPLICATION PAR PULVERISATION : Gamme de film humide 150-200 µm

RUISSELLEMENT / TREMPAGE : Gamme de film humide 75-100 µm

Température minimale du produit par utilisation : +18 °C.

Le produit est sensible à la température, ce qui influe sur sa viscosité.

Température optimale pour les produits et l'environnement : +18 °C - +22 °C.

Humidité relative de l'air optimale : env. 50%.

Temps de séchage

+23 °C / 50% RH

- prêt à l'emploi

1-2 heures

- apte au ponçage et au revêtement

3-4 heures* APPLICATION PAR PULVERISATION

2-3 heures* RUISSELLEMENT / TREMPAGE

*Etant donné que l'épaisseur du film est extrêmement importante pour l'efficacité du produit, il importe de ne pas trop poncer la surface.

Le temps de séchage peut être réduit en utilisant des systèmes de séchage spéciaux permettant un séchage forcé. Les temps de séchage sont approximatifs et peuvent varier selon la qualité du bois, les températures, l'humidité, la ventilation et la couche de film.

Système de revêtement

Les pièces sensibles doivent toujours être protégées par une couche de finition avant d'être exposées aux intempéries.

Nettoyage

Eau.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution

Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.