

ANTISTAIN AQUA 5300-22

Základová barva

ANTISTAIN AQUA 5300-22 e dvousložková základová barva na bázi vody určená k ošetřování nového dřeva určeného k venkovnímu použití, jako jsou okna a dveře.



ANTISTAIN AQUA 5300-22 minimalizuje žloutnutí uzlů a měkkého dřeva s velkým obsahem jádrového dřeva a lze je použít jako základový nátěr na modřínové dřevo.



TECHNICKÉ ÚDAJE

| | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------|
| Použití | Venkovní dveře, Okna | |
| Doporučený podklad | Jehličnaté dřevo | |
| Pevné látky | Cca 30 % hmotnosti | |
| Těkavé organické látky (VOC) | Cca 27 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list. | |
| Teoretická spotřeba | NANÁŠENÍ STRÍKÁNÍM | OLÉVÁNÍM / MÁČENÍM |
| | 5-7 m ² /l | 10-13 m ² /l |
| Odstíny | Bezbarvý. | |
| Tvrdidlo | Složka B: HARDENER 7531-20 | |
| Poměr míchání (A:B) | 1,5:1 objemová | |
| Doba zpracovatelnosti | NANÁŠENÍ STRÍKÁNÍM: 4 hodin. Po přidání složka B lze přípravek ředit až 5 % vody pro prodloužení doby zpracovatelnosti o další 4 hodiny dle potřeby. POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM: Při práci s nanášením poléváním je důležité pracovat podle následující směrnice. a. Po naplnění kapaliny do zařízení na nanášení poléváním lze vyrábět pouze po dobu 5 dnů. V 5. den je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad. b. Pokud během 5denní výrobní lhůty dojde k zastavení výroby, lze kapalinu ponechat v pracovní nádobě maximálně 3 dny. Jestliže se 3 dny překročí, je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad. | |

Ředidlo

POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM: Po přidání složka B se výrobek upraví vodou na viskozitu 13-14 vt v pohárku DIN 4. Během postupu může být třeba toto upravit vodou a činidlem snižujícím pění.

Skladování

Skladovací teplota je +5 °C - +30 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.

Balení

K dispozici ve standardních velikostech balení.

NÁVOD K POUŽITÍ**Příprava povrchu**

Dřevo má být prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %.

Předúprava je nutná u dřevných povrchů, které nesplňují třídu trvanlivosti 3 dle EN 350:2016. Teknos disponuje řadou prostředků na ochranu dřeva splňujících požadavky EN 599-1. Prosíme obraťte se na Teknos v případě dalších dotazů.

Způsob aplikace

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Máčení, Flow coating,
Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem

Aplikace

| Tryska | Tlak | Opěrka vzduchu |
|---|-------------|----------------|
| Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, plochá 0,28 mm | 100-110 bar | |
| Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, plochá 0,28 mm | 80-100 bar | 1,0-1,5 bar |

Podmínky aplikace

Po přidání složka B se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.

SMĚŠOVACÍ POMĚR (A:B): 1,5:1 objemové díl

SMĚŠOVACÍ POMĚR (A:B): 1,5:1 hmotnostní díl

NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM: Rozsah mokré vrstvy 150-200 µm

POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM: Rozsah mokré vrstvy 75-100 µm

Minimální teplota výrobku při použití: +18 °C.

Výrobek je citlivý na teplotu, která ovlivňuje viskozitu.

Optimální teplota pro výrobky a okolí: +18 °C - +22 °C.

Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.

| | |
|---|---|
| Doba schnutí | +23 °C / 50 % RH |
| - suché pro manipulaci | 1-2 hodin |
| - suché pro broušení a přelakování | 3-4 hodin* NANÁŠENÍ STRÍKÁNÍM 2-3 hodin* POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM |
| | *Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má zásadní vliv na funkčnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nebrousil. |
| | Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušicích systémů s nuceným schnutím. Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti, cirkulaci vzduchu a tloušťce aplikované vrstvy. |
| Nátěrový systém | Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí. Díly opatřené základem musejí být vždy dokončeny vrchem, než budou vystaveny vlivu počasí. |
| Čištění | Voda. |

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření Viz bezpečnostní list.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.