

ANTISTAIN AQUA 5300-20

Primer

ANTISTAIN AQUA 5300-20 è un primer bicomponente a base di acqua per il trattamento del legno nuovo destinato all'uso esterno (ad es. porte e finestre).



ANTISTAIN AQUA 5300-20 iduce al minimo l'ingiallimento dei nodi e del legno dolce con grandi quantità di durame.



DATI TECNICI

| | | |
|---|--|--|
| Impieghi tipici | Porte, Finestre | |
| Substrato raccomandato | Legno tenero | |
| Residuo secco | Ca. 50 % di peso | |
| Composto organico volatile (COV) | Ca. 29 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica. | |
| Quantità di applicazione teorica | APPLICAZIONE A SPRAY | APPLICAZIONE FLOW COATING / AD IMMERSIONE |
| | 5-7 m ² /l | 10-13 m ² /l |
| Colori | Bianco. | |
| Indurente | Comp. B: HARDENER 7531-20 | |
| Rapporto di mescolanza (A:B) | 2,1:1 di volume | |
| Tempo utile di impiego | APPLICAZIONE A SPRAY: 8 ore. APPLICAZIONE FLOW COATING / AD IMMERSIONE: Per l'applicazione flow coating, è importante attenersi alle seguenti raccomandazioni. a. Una volta riempito di liquido l'impianto di flow coating, è possibile utilizzarlo solo per 5 giorni. Nel quinto giorno sarà necessario svuotare e pulire l'impianto di flow coating e scartare l'eventuale liquido rimanente. b. In caso di eventuale arresto di produzione durante il periodo di 5 cinque giorni, il liquido può rimanere nell'impianto di flow coating solo per un massimo di 3 giorni. Se si superano i 3 giorni, sarà necessario svuotare e pulire l'impianto di flow coating e scartare l'eventuale liquido rimanente. | |

Diluente Acqua. Max. 40 %.

APPLICAZIONE FLOW COATING / AD IMMERSIONE: Dopo aver aggiunto l'indurente, diluire il prodotto con acqua fino ad ottenere una viscosità di 13-14 s (DIN cup 4). Durante il processo può essere necessario dover diluire acqua e agente antischiuma. A causa dell'evaporazione, il residuo secco del liquido va frequentemente regolato con acqua.

Conservabilità La temperatura di conservazione è +5 °C - +30 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.

Confezione Disponibile in una gamma di confezioni standard.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie Il legno deve essere privo di polvere e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere pari circa al 13 % e non deve superare il 15 %. I substrati di legno che non soddisfano la classe di durezza 3, EN 350:2016, richiedono un pretrattamento.

Teknos offre una gamma di prodotti conservanti conformi ai requisiti della norma EN 599-1, si prega di contattare Teknos per ulteriori informazioni.

Metodo di applicazione Spruzzatura Airless, Airless con aria assistita, Immersione, Flow-coating

| Applicazione | Ugello | Pressione | Supporto aria |
|--------------|---|-------------|---------------|
| | Airless piatto 0,28 mm | 100-110 bar | |
| | Airless con aria assistita piatto 0,28 mm | 80-100 bar | 1,0-1,5 bar |

Condizioni di applicazione Dopo aver aggiunto l'indurente, mescolare il prodotto con un apposito apparecchio meccanico, quindi farlo riposare per 10 min. ed infine rimescolarlo.

RAPPORTO DI MESCOLANZA (A:B): 2,1:1 misura di volume

RAPPORTO DI MESCOLANZA (A:B): 2,6:1 misura di peso

Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: +18 °C - +22 °C.

Umidità relativa ottimale: ca. 50 %.

Essiccazione + 23 °C / 50 % UR

- essiccazione maneggiabile 1-2 ore

- adatto per la carteggiatura e la

finitura 3-4 ore* APPLICAZIONE A SPRAY
2-3 ore* APPLICAZIONE FLOW COATING / AD IMMERSIONE

*Poiché l'efficacia del prodotto dipende dallo spessore della pellicola applicata, è importante non carteggiare troppo la superficie. I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata). I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello pellicola.

| | |
|--------------------------------|--|
| Sistema di rivestimento | Le parti trattate con primer vanno protette con una mano di finitura prima di esporle alle intemperie. |
| Pulizia | Acqua. |

SALUTE E SICUREZZA

Misure di sicurezza e precauzione Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possieda una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com. Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.