

# ANTISTAIN AQUA 5300-20

## Apprêt

ANTISTAIN AQUA 5300-20 est un apprêt à 2 composants à base d'eau pour le nouveau bois destiné à l'usage extérieur, par exemple sur les fenêtres et les portes.



ANTISTAIN AQUA 5300-20 atténue le jaunissement des nœuds et du bois tendre contenant une grande quantité de bois de cœur.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Domaines d'application</b>	Portes, Fenêtres	
<b>Support recommandé</b>	Bois tendres	
<b>Matières solides</b>	Env. 50% du poids	
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Env. 29 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.	
<b>Rendement superficiel théorique</b>	<b>APPLICATION PAR PULVERISATION</b>	<b>RUISSELLEMENT / TREMPAGE</b>
	5-7 m <sup>2</sup> /l	10-13 m <sup>2</sup> /l
<b>Gamme de couleurs</b>	Blanc.	
<b>Durcisseur</b>	Comp. B : HARDENER 7531-20	
<b>Taux de mélange (A:B)</b>	2,1:1 par volume	
<b>Durée de vie en pot</b>	APPLICATION PAR PULVERISATION : 8 heures.  RUISSELLEMENT / TREMPAGE : Lorsqu'on travaille par enrobage à débit continu, il importe d'appliquer la directive suivante. a. Après avoir garni de liquide l'équipement d'enrobage à débit continu, la production n'est possible que pendant 5 jours. Le 5e jour, il faut vider l'équipement d'enrobage à débit continu, le nettoyer et jeter l'éventuel excédent de liquide. b. Dans l'éventualité où la production était interrompue pendant une période de production de 5 jours, le liquide ne peut pas rester plus de 3 jours au maximum dans l'équipement d'enrobage. Si les 3 jours sont dépassés, il faut vider l'équipement d'enrobage à débit continu, le nettoyer, et jeter l'éventuel excédent de liquide.	

**Diluant** Eau. Max. 40%.

RUISSELLEMENT / TREMPAGE : Après l'adjonction du durcisseur, le produit est ajusté avec de l'eau pour obtenir une viscosité de 13-14 s en cup DIN 4. Un ajustement avec de l'eau et un agent anti-mousse peut s'avérer nécessaire au cours du processus. En raison de l'évaporation, la teneur en extrait sec du liquide doit être régulièrement ajustée avec de l'eau.

**Stockage** La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C. Durée de conservation dans des récipients non ouverts : Voir la « Date limite de conservation" sur l'étiquette. Garder les pots hermétiquement fermés après utilisation.

**Conditionnement** Disponible dans une gamme de tailles d'emballage standard.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

**Préparation de la surface** Le bois doit être exempt de poussière de bois et de contamination. La teneur en humidité du bois devrait atteindre environ 13% et ne devrait pas dépasser 15%. Un prétraitement est requis pour les supports en bois ne répondant pas à la classe de durabilité 3, EN 350:2016. Teknos dispose d'une gamme de produits de conservation répondant aux exigences de la norme EN 599-1. Veuillez contacter Teknos pour de plus amples informations.

**Méthode d'application** Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique, Trempage, Flow-coat

Application	Buse	Pression	Alimentation en air
	Airless (plate) 0,28 mm	100-110 bar	
	Sans air à commande pneumatique (plate) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

**Conditions d'application** Après l'adjonction du durcisseur, le produit est mélangé au moyen d'un équipement mélangeur mécanique, puis il est laissé au repos pendant 10 mn et mélangé à nouveau.

TAUX DE MELANGE (A:B) : 2,1 : 1 parts par volume

TAUX DE MELANGE (A:B) : 2,6 : 1 parts du poids

Température optimale pour les produits et l'environnement : +18 °C - +22 °C.

Humidité relative de l'air optimale : env. 50%.

<b>Temps de séchage</b>	+23 °C / 50% RH
<b>- prêt à l'emploi</b>	1-2 heures
<b>- apte au ponçage et au revêtement</b>	3-4 heures* APPLICATION PAR PULVERISATION 2-3 heures* RUISSELLEMENT / TREMPAGE
	*Etant donné que l'épaisseur du film est extrêmement importante pour l'efficacité du produit, il importe de ne pas trop poncer la surface. Le temps de séchage peut être réduit en utilisant des systèmes de séchage spéciaux permettant un séchage forcé. Les temps de séchage sont approximatifs et peuvent varier selon la qualité du bois, les températures, l'humidité, la ventilation et la couche de film.
<b>Système de revêtement</b>	Les pièces sensibles doivent toujours être protégées par une couche de finition avant d'être exposées aux intempéries.
<b>Nettoyage</b>	Eau.

## SANTE ET SECURITE

**Mesures de sécurité et de précaution** Voir la Fiche de Données de Sécurité.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.