

# ANTISTAIN AQUA 5300-20

## Základová barva

ANTISTAIN AQUA 5300-20 je dvousložková základová barva na bázi vody určená k ošetřování nového dřeva určeného k venkovnímu použití, jako jsou okna a dveře.



ANTISTAIN AQUA 5300-20 minimalizuje žloutnutí uzlů a měkkého dřeva s velkým obsahem jádrového dřeva.



## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Použití</b>	Venkovní dveře, Okna	
<b>Doporučený podklad</b>	Jehličnaté dřevo	
<b>Pevné látky</b>	Cca 50 % hmotnosti	
<b>Těkavé organické látky (VOC)</b>	Cca 29 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.	
<b>Teoretická spotřeba</b>	<b>NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM</b>	<b>OLÉVÁNÍM / MÁČENÍM</b>
	5-7 m <sup>2</sup> /l	10-13 m <sup>2</sup> /l
<b>Odstíny</b>	Bílá.	
<b>Tvrdidlo</b>	Složka B: HARDENER 7531-20	
<b>Poměr míchání (A:B)</b>	2,1:1 objemová	
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	NANÁŠENÍ STŘÍKÁNÍM: 8 hodin.  POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM: Při práci s nanášením poléváním je důležité pracovat podle následující směrnice. a. Po naplnění kapaliny do zařízení na nanášení poléváním lze vyrábět pouze po dobu 5 dnů. V 5. den je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad. b. Pokud během 5denní výrobní lhůty dojde k zastavení výroby, lze kapalinu ponechat v pracovní nádobě maximálně 3 dny. Jestliže se 3 dny překročí, je třeba pracovní nádobu vyprázdnit a vyčistit a případný přebytek kapaliny zlikvidovat jako odpad.	

**Ředidlo**

Voda. Max. 40 %.

**POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM:** Po přidání složka B se výrobek upraví vodou na viskozitu 13-14 vt v pohárku DIN 4. Během postupu může být třeba toto upravit vodou a činidlem snižujícím pění. Z důvodu odpařování je nutné obsah pevných látek v kapalině pravidelně upravovat přidáním vody.

**Skladování**

Skladovací teplota je +5 °C -+30 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.

**Balení**

K dispozici ve standardních velikostech balení.

## NÁVOD K POUŽITÍ

**Příprava povrchu**

Dřevo má být prosté dřevního prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by měl být cca 13 % a neměl by překročit 15 %. Předúprava je nutná u dřevěných povrchů, které nesplňují třídu trvanlivosti 3 dle EN 350:2016. Teknos disponuje řadou prostředků na ochranu dřeva splňujících požadavky EN 599-1. Prosíme obraťte se na Teknos v případě dalších dotazů.

**Způsob aplikace**

Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, Máčení, Flow coating

**Aplikace**

	<b>Tryska</b>	<b>Tlak</b>	<b>Opěrka vzduchu</b>
Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, plochá 0,28 mm		100-110 bar	
Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, plochá 0,28 mm		80-100 bar	1,0-1,5 bar

**Podmínky aplikace**

Po přidání složka B se výrobek míchá mechanickým míchacím zařízením, směs se nechá 10 minut odpočinout, pak se znovu promíchá.

SMĚŠOVACÍ POMĚR (A:B): 2,1:1 objemové díl

SMĚŠOVACÍ POMĚR (A:B): 2,6:1 hmotnostní díl

Optimální teplota pro výrobky a okolí: +18 °C - +22 °C.

Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.

<b>Doba schnutí</b>	+23 °C / 50 % RH
- suché pro manipulaci	1-2 hodin
- suché pro broušení a přelakování	3-4 hodin* NANÁŠENÍ STRÍKÁNÍM 2-3 hodin* POLÉVÁNÍM / MÁČENÍM
	*Vzhledem k tomu, že tloušťka vrstvy má zásadní vliv na funkčnost produktu, je důležité, aby se povrch příliš nebrousil. Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů s nuceným schnutím. Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti, cirkulaci vzduchu a tloušťce aplikované vrstvy.
<b>Nátěrový systém</b>	Díly natřené základovou barvou musejí být vždy chráněny vrchním krycím povlakem, než budou vystaveny vlivu počasí. Díly opatřené základem musejí být vždy dokončeny vrchem, než budou vystaveny vlivu počasí.
<b>Čištění</b>	Voda.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

**Bezpečnostní a preventivní opatření** Viz bezpečnostní list.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Výše zmíněné informace jsou normativní a podložené laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.