

ANTISTAIN AQUA 5210-00

Grunning for sprøytepåføring

ANTISTAIN AQUA 5210-00 er en vannfortynnbar grunning til industriell behandling av utvendig tre, f.eks. vinduer og dører.

ANTISTAIN AQUA 5210-00 reduserer effektivt gulning fra kvist og myke tresorter med mye kjerneved.



TEKNISKE DATA

| | |
|--|---|
| Typiske bruksformål | Dører, Vinduer |
| Anbefalt substrat | Tre, myke tresorter |
| Flyktige organiske forbindelser (VOC) | Ca. 4 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet. |
| Teoretisk dekkevne | 5-8 m ² /l |
| Farger | Hvit. |
| Oppbevaring | Egnet lagringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk. |
| Emballasje | Tilgjengelig i flere standard emballasjer. |

BRUKSANVISNING

| | |
|------------------------|---|
| Forbehandling | Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Forbehandling er nødvendig for treemner som ikke oppfyller holdbarhetsklasse 3, EN 350: 2016. Teknos har en rekke impregneringsprodukter som oppfyller kravene i EN 599-1. Vær vennlig kontakt med Teknos for videre assistanse. |
| Påføringsmetode | Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Elektrostatisk sprøyting |

| Påføring | Dyse | Trykk | Luftmengde |
|---|---|-------------|------------|
| | Airless sprøyting (høytrykksprøyting) 0,28 mm | 100-110 bar | |
| Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting) 0,28 mm | 80-100 bar | 1,0-1,5 bar | |

Påføringsforhold

Omrøres grundig før bruk.
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C.
Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
Våtfilm intervall 125-200 µm.

Tynning

Produktet leveres klart til bruk.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH

- berøringstørr

2-3 timer

- tørketid før sliping/neste strøk

3-4 timer*

*Ettersom lagtykkelsen er veldig viktig for produktets virksamhetsgrad, er det viktig at overflaten ikke slipes for mye.

Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse.

Malingsystem

Grunnede emner må alltid sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind.

Rengjøring

Vann.

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.