

# ANTISTAIN AQUA 5200-01

## Grunning for flow coating / dypping

ANTISTAIN AQUA 5200-01 er en vannfortynnbar grunning til industriell behandling av utvendig tre, f.eks. vinduer og dører.

ANTISTAIN AQUA 5200-01 minimaliserer gulning fra kvister og myke tresorter med mye kjerneved.



## TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Utvendig dører, Vinduer
<b>Anbefalt substrat</b>	Tre, harde tresorter, Tre, myke tresorter
<b>Tørrstoff</b>	Ca. 50 % etter vekt
<b>Viskositet</b>	Ca. 13 s i DIN-kopp 4 mm ved +20 °C.
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 7 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	5-7 m <sup>2</sup> /l Kan variere med tanke på trekvalitet og påføringsmetode.
<b>Farger</b>	Hvit og antikk hvit.
<b>Oppbevaring</b>	Egnet lagringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
<b>Emballasje</b>	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

## BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Fuktighetsinnholdet i treet skal være ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Forbehandling er nødvendig for treemner som ikke oppfyller holdbarhetsklasse 3, EN 350: 2016. Teknos har en rekke impregneringsprodukter som oppfyller kravene i EN 599-1. Vær vennlig kontakt med Teknos for videre assistanse.
<b>Påføringsmetode</b>	Dypping, Flowcoating

<b>Påføringsforhold</b>	Omrøres grundig før bruk. Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %. Våtfilm intervall – oppnås ved 2 x flowcoat: 75-100 µm. På grunn av fordamping må tørrstoffinnholdet i væsken justeres med vann med jevne mellomrom.
<b>Tynning</b>	Produktet leveres klart til bruk.
<b>Tørketider</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- berøringstørr</b>	1-2 timer
<b>- tørketid før sliping/neste strøk</b>	2-3 timer*
	*Ettersom lagtykkelsen er veldig viktig for produktets virksamhetsgrad, er det viktig at overflaten ikke slipes for mye. Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse.
<b>Malingssystem</b>	Grunnede emner må alltid sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind.
<b>Rengjøring</b>	Vann.

## SIKKERHETSDATA

**Sikkerhets og forsiktighetsregler** Se sikkerhetsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.