

ANTISTAIN AQUA 2901-52

Grundingsprodukt til flow coat / dypning

ANTISTAIN AQUA 2901-52 er et vandfortyndbart grundingsprodukt til industriel behandling af udendørs træværk, som vinduer og døre.

ANTISTAIN AQUA 2901-52 reducerer misfarvning af overfladen fra indholdsstoffer i hårdtræ.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Yderdøre, Vinduer
Anbefalet substrat	Hårdtræ, Nåletræ
Tørstof	Ca. 50 vægt-%
Viskositet	12-14 s i DIN cup 4 mm ved +20 °C.
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 5 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Teoretisk rækkeevne	5-7 m ² /l Forbruget kan variere, afhængigt af træets kvalitet og påføringsmetode.
Farver	Hvid og antikhvid
Tonesystem	Teknocolor
Opbevaring	Opbevaringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Holdbarhed i uåbnet emballage: Se sidste anvendelsesdato på etiketten. Ved brudt emballage skal beholderen lukkes tæt efter anvendelse.
Emballagestørrelse	Fås i en række standard emballage størrelser.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Træet skal være fri for træstøv og snavs. Træets fugtindhold skal være ca. 13 % og må ikke overstige 15 %. Træ substrater, der ikke opfylder holdbarhedsklasse 3, EN 350:2016 skal forbehandles. Teknos har en række af træbeskyttelsesmidler, som opfylder kravene i EN 599. Kontakt venligst Teknos for yderligere vejledning.
Påføringsmetode	Dypning, Flutning

Påføringsforhold	Omrøres grundigt inden anvendelse. Optimal temperatur for produkter og omgivelser: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfugtighed: ca. 50 %. Vådfilmsinterval – opnås ved 2 x flow coat: 75-100 µm. Grundet fordampling skal tørstofindholdet i væsken jævnlige justeres med vand.
Fortynding	Produktet leveres klar til anvendelse, men kan fortyndes med vand.
Tørretid	+23 °C / 50 % RH
- håndteringstør	1-2 timer
- slibe- og genbehandlingstør	2-3 timer*
	*Da lagtykkelsen er af den største betydning for produktets effektivitet, er det vigtigt ikke at slibe overfladen for meget. Dette gælder også hvis der fortyndes. Tørretiden kan reduceres ved hjælp af særlige tørresystemer til at forcere tørring. De anførte tider er retningsgivende og kan variere afhængigt af trækvalitet, temperatur, luftfugtighed, ventilation og lagtykkelse.
Overfladebehandlingssystem	Grundede emner skal altid slutbehandles med en topcoat inden de udsættes for vejrliget.
Rengøring	Vand.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.