

ALPOLAN DUOFINISH 5461-80

Lösemittelhaltiger, anfeuernder 2K-Grund- und Decklack für den Innenbereich

ALPOLAN DUOFINISH 5461 ist ein schnell trocknender, lösemittelhaltiger, anfeuernder 2K-Grund- und Decklack mit einer angenehmen Oberflächenhaptik. Die Beschichtung ist auf peroxid gebleichten Hölzern anwendbar. Das Produkt kann auch auf Lackstrassen mit forcierter Trocknung verarbeitet werden.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Badezimmer, Möbel, Küchen, Küchenmöbel, Treppen, Innentüren
Bindemittel	Acrylat
Festkörpergehalt	Ca. 27 Gew.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 693 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	120 g/m ² ; 8.3 m ² /kg
Farbtöne	Farblos.
Glanzgrad (60°)	80
Härter	Komp. B: UNIPUR 279 1910-99
Mischungsverhältnis (A:B)	10:1 Volumenteil / Volumenteile
Topfzeit, +23°C	8 h
Verdünner	VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 0950-98.
Dichte	ca. 0,94 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
Auftragsverfahren	Konventionelles Spritzen, HVLP Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen

Auftragen	Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.					
	Aufbauberatung					
	Holuntergrund					
		Produkt	Auftragsmenge			
	Beizen	Eventuell Beizen				
	Grundierung	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²			
	Zwischenschliff	Mit Korn 220-280				
	Überlackierung	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²			
	MDF-Platten / Treppen (mit 20% Härterzugabe)					
		Produkt	Auftragsmenge			
	Beizen	Eventuell Beizen				
	Grundierung	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	2x 120 g/m ²			
		(nass in nass)				
	Zwischenschliff	Mit Korn 220-280				
	Überlackierung	ALPOLAN DUOFINISH 1608-1612	120 g/m ²			
	Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik					
	APPLIKATION					
		Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge
	Fliessbecher	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2
	Saugbecher	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2
Airless / Airmix	18-22"	15-20%	0.23-0.28		2	
HVLP-Pistole	15-18"	15-20%	1.8-2.2	2-3	2	

Arbeitsbedingungen Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten.

Trocknungszeit +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 20 µm)

- staubtrocken nach 10 Minuten
- griffest nach 20 Minuten
- überlackierbar nach 3-4 Stunden
- schleiftrocken nach 3-4 Stunden
- durchgetrocknet nach 10 Stunden

Reinigung Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. VERDÜNNER 1000-98 oder UNIVERSALREINIGER U 8600-98.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.