

# **ALPOCRYL LH 5356-20**

## Lösemittelhaltiger 2K-Emaillack für den Innenbereich

ALPOCRYL LH 5356-20 ist ein besonders schnell trocknender, lösemittelhaltiger, seidenmatter 2K-Emaillack mit ausgezeichneter Haftung und hoher Deckkraft. Die Beschichtung weist eine sehr gute Wetterbeständigkeit auf und ist resistent gegen Haushaltschemikalien und mechanische Beanspruchung. ALPOCRYL LH 5356-20 ist auch im Schiffsinnenausbau einsetzbar. Das Produkt kann auch auf Lackstrassen mit forcierter Trocknung verarbeitet werden.



Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS (International Convention for the Safety of Life at Sea) 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code)7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code)7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten.

Eine Risikobewertung hat gemäss Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus. Bei Einsatz im Schiffinnenausbau darf die maximale Gesamtauftragsmenge des Produkts von 150 g/m² nicht überschritten werden.











#### **TECHNISCHE DATEN**

Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation	IMO FTPC Part 5, Marine Gerätezulassung (Module B), EN 71-3
Anwendungsbereich	Badezimmer, Möbel, Küchen, Küchenmöbel, Innentüren, Schiff, Boote
Empfohlenes Substrat	Holz, Funiere, MDF, HDF, Aluminium, Stahl
Bindemittel	Acrylat
Festkörpergehalt	Ca. 35 Gew%
Flüchtige organische Verbindung	Ca. 593 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)
(VOC)	Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	120 g/m²; 8,3 m²/kg
Farbtöne	Wird in sämtlichen RAL und NCS-S Farbtönen hergestellt – oder nach Wunsch.
Abtönsystem	Largo
Glanzgrad (60°)	20
Härter	Komp. B: UNIPUR 279 1910-99
Mischungsverhältnis (A:B)	10:1 Volumenteil / Volumenteile



Topfzeit, +23°C	8 h
Verdünner	VERDÜNNER 0950-98, VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 5500-98.
Dichte	ca. 1,15 g/ml
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Muss in dicht schließender
	Verpackung aufbewahrt werden.

## **GEBRAUCHSANWEISUNG**

Oberflächenvorbereitung	Jeder Untergrund muss grundsätzlich gut gereinigt, sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Anstrich-Entfernung: Abschleifen, Abbeizen
Auftragsverfahren	Konventionelles Spritzen, HVLP Spritzen, Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen Bemerkung: Bei weiss- oder pastellfarbigen Lackierung von stark beanspruchten Flächen empfehlen wir zur Verbesserung der Ringfestigkeit (Metallabrieb) die Überlackierung mit 2K-Klarlacken.
	Bei MDF-Platten mit einer Rohdichte unter 700 kg/m³ muss die Fläche mit ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00 vorisoliert werden. Kanten bzw. Ausfräsungen mit ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420-00 verfestigen. Für Objekte mit höhere Feuchtebelastung (z.B. Küchen, Bäder, etc.) sind feuchtebeständige Holzwerkstoffe einzusetzen. Vom Einsatz auf horizontale Flächen wird in diesem Bereich abgeraten.
Auftragen	Produkt vor jedem Gebrauch mehrere Minuten gut, ggf. maschinell, aufrühren oder schütteln.

ALPOCRYL LH 5356-20



		AUFBAUB	BERATUNG			
Aluminium und ve	erzinkte Untergrün	de				
		Produkt		Auftrag	smenge	
Vorbehandlung	reinigen, fein anschleifen und reinigen					
oder	chemische Behandlung (Chromatierung)					
Grundierung	ALPOTEC	T PHOSPHATGRU	IND 5100	80-100 g/m²		
Überlackierung	Į.	LPOCRYL LH 535	6	100-150 g/m²		
Stahl						
		Produkt		Auftrag	Auftragsmenge	
Grundierung	ALPOTEC	T PHOSPHATGRU	IND 5100	80-100 g/m²		
Überlackierung	Į.	ALPOCRYL LH 535	6	100-150 g/m²		
Spanplatten, MDF	- -/HDF und holzfurr	nierte Oberflächen				
		Produkt		Auftrag	smenge	
(Vor-) Grundierung (Kanten & Ausfräsungen)	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420		100-120 g/m²			
Grundierung	ISOFILL 1070 (Vorschliff mit Korn 220-240)			1-2x 150-200 g/m²		
oder	ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420		100-120 g/m²			
Zwischenschliff	Korn 220-240					
Überlackierung	Į.	ALPOCRYL LH 535	6	100-120 g/m²		
	beschichtete Platte	en				
	Produkt			Auftragsmenge		
Vorbehandlung	reinigen	, anschleifen mit K	(orn 320			
Überlackierung	ALPOCRYL LE 5393		100-150 g/m²			
Glas						
	Produkt Auftragsm			smenge		
	Bitte VTM 4118 beachten				<u> </u>	
Kunststoffe und F	PVC-Profile					
		Produkt		Auftragsmenge		
	Nur auf Anfrage / Bitte VTM 2519 beachten			- 0-		
Alte Anstriche (lös	semittelbeständig)					
, wee , wiscitetie (io.	Produkt			Auftragsmenge		
Vorbehandlung	gut Anschleifen	***	tellen grundieren	/ tarti ag.	Silicinge	
Überlackierung	gut Anschleifen, reinigen, blanke Stellen grundieren			100-150 g/m²		
oberiackierung	ALPOCRYL LH 5356 100-1  Für weitere Aufbauvorschläge fragen Sie unsere Anwendungstechnik.				70 Б/111	
	rui weitere AUTD		-	veriuurigstetiiliik.		
	Vieles -:+::+	APPLIF	KATION			
	Viskosität DIN 4 mm	Verdünnung	Düse in mm	Druck in bar	Spritzgänge	
Fliessbecher	18-22"	20-30%	1.4-1.8	2-3	2	
Airless / Airmix	22-25° 20-2	20-25%	0.15-0.23	Material: 60-80	1-2	
		20 23/0		Zerstäuber 1.0-1.	5	

Arbeitsbedingungen

Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: 15-25°C. Nicht unter +10°C verarbeiten. Relative Luftfeuchtigkeit max. 80%. Die Bewertung der Wetterbeständigkeit gilt für Länder mit mitteleuropäischen Klima und bis 1000 Höhenmeter (m.ü.HN).

ALPOCRYL LH 5356-20



Trocknungszeit	+23°C / 65% RH
- staubtrocken	nach 10 Minuten
- grifffest	nach 30 Minuten
- überlackierbar	nach 2 Stunden
- schleiftrocken	nach 2 Stunden
- durchgetrocknet	nach 10-14 Tagen
	Vor forcierter Trocknung soll eine Ablüftzeit von mind. 15 Minuten eingehalten werden.
	Bei 80°C durchgetrocknet nach: 30 Minuten
	Bei 100°C durchgetrocknet nach: 15 Minuten
Reinigung	Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung. VERDÜNNER 1000-98 oder UNIVERSALREINIGER U 8600-98.

## **SCHUTZMASSNAHMEN**

Sicherheitsmassnahmen	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Erste Hilfe	Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich
	vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.
	CH: Die von der SUVA festgelegten arbeitshygienischen und
	einrichungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten.

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist unr für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.