

# ALPOCRYL LE 5393-40

## Vernis émail bicomposant, à solvants, pour l'intérieur

ALPOCRYL LE 5393 est un vernis émail bicomposant, satiné, à séchage particulièrement rapide, se caractérisant par une excellente adhérence et un haut pouvoir couvrant. Le produit présente une très bonne résistance aux intempéries. tient bien aux produits chimiques ménagers et aux sollicitations mécaniques. ALPOCRYL LE 5393 peut aussi être utilisé dans l'aménagement de bateaux. Le produit peut aussi être mis en œuvre sur des chaînes de mise en peinture à séchage forcé.



En cas d'emploi comme enduit difficilement inflammable pour navires de mer conformément à SOLAS (International Convention for the Safety of Life at Sea) 74/88 reg. II-2/3, II-2/5 et II-2/6, toute dernière édition, résolution OMI MSC.36(63)-(code HSC 1994)7, résolution OMI MSC.97(73)-(code HSC 2000)7, ce produit peut uniquement se combiner avec d'autres produits homologués et adaptés sur le plan technique.

Une évaluation des risques a été effectuée conformément à la directive 2014/90/UE, annexe II, section 3. Le revêtement durci et séché ne présente pas de risque physique ou pour la santé, ni un risque pour l'environnement.

En cas d'utilisation pour l'aménagement de bateaux, la quantité d'application totale maximale de 150 g/m<sup>2</sup> ne doit pas être dépassée.



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|   |  |
|---|--|
| <b>Certificats, agréments et classification</b> | IMO FTPC Part 5, Marine Equipment Approval (Module B), EN 13501-1  |
| <b>Domaines d'application</b>                   | Salle de bain, Meubles, Cuisines, Meubles de cuisine, Portes intérieures, Navire, Bateau   |
| <b>Support recommandé</b>                       | Bois, , MDF, HDF, , PVC, Aluminium, Acier  |
| <b>Liant</b>                                    | Acrylate   |
| <b>Matières solides</b>                         | Env. 36% du poids  |
| <b>Composé organique volatil (COV)</b>          | Env. 650 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique. |
| <b>Rendement superficiel théorique</b>          | 120 g/m <sup>2</sup> ; 8.3 m <sup>2</sup> /kg  |
| <b>Gamme de couleurs</b>                        | Peut être fourni dans n'importe quelle couleur requise avec la référence à RAL ou NCS S.   |
| <b>Système de teintage</b>                      | Largo  |
| <b>Brillance (60°)</b>                          | 40   |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>Durcisseur</b>                 | Comp. B : UNIPUR 279 1910-99   |
| <b>Taux de mélange (A:B)</b>      | 10:1 par volume  |
| <b>Durée de vie en pot, 23 °C</b> | 8 h  |
| <b>Diluant</b>                    | VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 0950-98, VERDÜNNER 5600-98, VERDÜNNER 5500-98.                  |
| <b>Densité</b>                    | Env. 1,16 g/ml   |
| <b>Stockage</b>                   | La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C. Stocker dans des récipients hermétiques. |

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Préparation de la surface</b> | Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage   |
| <b>Méthode d'application</b>     | Pulvérisation traditionnelle, HVLP spraying, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique<br>Remarque:<br>Pour revêtir d'un vernis blanc ou couleur pastel des surfaces fortement sollicitées, nous recommandons d'utiliser des vernis transparents bicomposants afin d'améliorer la résistance aux rayures (abrasion métallique). |
| <b>Application</b>               | Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.  |

| CONSEILS D'APPLICATION   |   |          |            |  |                  |
|--|---|----------|------------|--|------------------|
| Aluminium et supports galvanisés   |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
| Traitement préalable   | Nettoyer, effectuer un ponçage fin ou un ponçage à patin (Scotch Brite grossier). |          |            |  |                  |
| ou   | effectuer un traitement chimique (chromatage)                                     |          |            |  |                  |
| Couche de fond   | ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100   |          |            | 80-100 g/m <sup>2</sup>                              |                  |
| Revernissage   | ALPOCRYL LE 5393  |          |            | 100-150 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Acier  |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
| Couche de fond   | ALPOTECT PHOSPHATGRUND 5100   |          |            | 80-100 g/m <sup>2</sup>                              |                  |
| Revernissage   | ALPOCRYL LE 5393  |          |            | 100-150 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Panneaux d'agglomérés et panneaux MDF ou surfaces en contreplaqué                      |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
| Traitement préalable (arêtes ou fraises)   | ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420   |          |            | 100-120 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Couche de fond   | ISOFILL 1070 Poncer au grain 220-240, dépoussiérer                                |          |            | 1-2x 150-200 g/m <sup>2</sup>                        |                  |
| ou   | ALPOLAN UNIVERSALGRUND 2420   |          |            | 100-120 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Ponçage intermédiaire  | Au grain 220-240  |          |            |  |                  |
| Revernissage   | ALPOCRYL LE 5393  |          |            | 100-120 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Panneaux d'agglomérés revêtus d'un film  |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
| Traitement préalable   | Nettoyer, poncer au grain 320   |          |            |  |                  |
| Revernissage   | ALPOCRYL LE 5393  |          |            | 100-150 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Verre  |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
|  | Merci de tenir compte de VTM 4118.  |          |            |  |                  |
| Plastiques (profilés PVC)  |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
|  | Sur demande / Veuillez tenir compte de la fiche d'instruction technique VTM 2519. |          |            |  |                  |
| Anciens enduits (résistants aux solvants)  |   |          |            |  |                  |
|  | Produit   |          |            | Quantité appliquée                                   |                  |
| Traitement préalable   | Bien poncer, nettoyer, apprêter les zones nues                                    |          |            |  |                  |
| Revernissage   | ALPOCRYL LE 5393  |          |            | 100-150 g/m <sup>2</sup>                             |                  |
| Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition. |   |          |            |  |                  |
| APPLICATION  |   |          |            |  |                  |
|  | Viscosité<br>DIN 4 mm   | Dilution | Buse en mm | Pression en bar                                      | Nombre de passes |
| Pistolet à gravité   | 18-22"  | 20-30%   | 1.4-1.8    | 2-3  | 2                |
| Giclage Airless / Airmix   | 22-25°  | 20-25%   | 0.15-0.23  | Material: 60-80<br>Pression de pulvérisation 1.0-1.5 | 1-2              |

**Conditions d'application**

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C. Humidité relative de l'air max. 80%. L'évaluation de la résistance aux intempéries vaut pour des pays ayant un climat central-européen et jusqu'à une altitude de 1000 mètres (m au-dessus du niveau zéro).

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>Temps de séchage</b> | +23 °C / 65% RH   |
| - exempt de poussière   | après 10 minutes  |
| - sec au toucher        | après 30 minutes  |
| - recouvrable           | après 2 à 48 heures maximum   |
| - apte au sablage       | après 2 heures  |
| - entièrement sec       | après 10-14 jours   |
|                         | Prévoir un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes avant le séchage forcé.                          |
|                         | À 80 °C, complètement sec au bout de: 30 minutes  |
|                         | À 100 °C, complètement sec au bout de: 15 minutes   |
| <b>Nettoyage</b>        | Laver l'équipement immédiatement après utilisation. VERDÜNNER 0950-98 ou UNIVERSALREINIGER U 8600-98. |

## SANTE ET SECURITE

|   |   |
|---|---|
| <b>Mesures de sécurité et de précaution</b> | Voir la Fiche de Données de Sécurité.   |
| <b>Premiers soins</b>                       | Nous recommandons le port de vêtements de protection individuelle, même dans les cas où aucune réglementation locale n'est en vigueur.<br>CH : Les précautions selon les prescriptions locales (SUVA) en matière d'hygiène et d'équipement doivent être respectées. |

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas déchargé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.