

Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat

C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.04	X	X	X	X
C3.03	X	X	X	
C4.02	X	X		

TEC2.04 Very high
TEC3.03 High
TEC4.02 Medium

TEKNOSYNT PRIMER 3 Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -maalausjärjestelmät koostuvat lakkabensiiniä sisältävistä tiksotrooppisista maaleista, jotka sisältävät aktiivisia ruosteenestopigmentejä.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C2 – C4 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	AK	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	AK	1x40 µm	
TEKNOSYNT 90	AK		1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm	200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		202	212

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.04/VH/D1	ISO 12944-5/C2.04-AK (AK200/3-FeSa 2½).
TEC3.03/H/D2	ISO 12944-5/C3.03-AK (AK200/3-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.