

Soveltuvat rasisluokat/kestävyysluokat

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C3.04	X	X	X	X
C4.03	X	X	X	

C

TEC3.04 Very high
TEC4.03 High

TEKNOSYNT PRIMER 3 Maalausjärjestelmät 260 µm

1 1.8.2018

TEKNOSYNT PRIMER 3 -maalausjärjestelmät koostuvat lakkabensiiniä sisältävistä tiksotrooppisista maaleista, jotka sisältävät aktiivisia ruosteenestopigmentejä.

Näitä maalausjärjestelmiä voidaan käyttää teräsrakennekohteiden kenttä- ja maalausasemamaalauksessa.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C3 – C4 ja kestävyysluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		D1	D2
TEKNOSYNT PRIMER 3	AK	1x70 µm	1x80 µm
TEKNOSYNT PRIMER 3	AK	2x70 µm	2x60 µm
TEKNOSYNT COMBI 50	AK	1x50 µm	
TEKNOSYNT 90	AK		1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		260 µm	260 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		263	276

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.04/VH/D1	ISO 12944-5/C3.04-AK (AK260/4-FeSa 2½)
TEC4.03/H/D2	ISO 12944-5/C4.03-AK (AK260/4-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.