

Soveltuvat rasisitusluokat/kestävyyssluokat

Im

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
I.06	X	X	X	X

TEI.06 Very high

EPOKSIPINNOITTEET UPOTUSRASITUKSIIN Maalausjärjestelmät 600 µm

1 1.8.2018

Nämä maalausjärjestelmät upotuskäyttöön koostuvat lähes liuotteettomista tai high-solid epoksimaaleista kestävyysluokkaan high (korkea). Soveltuva maali valitaan teknisten vaatimusten mukaisesti.

Maalausjärjestelmät on suunniteltu hiiliteräkselle upotusrasisitusluokille Im 1, Im 2 ja Im 3.

Maali		A1	A2	A3	A4
INERTA 160	EP	1x600 µm			
INERTA 165	EP		2x300 µm		
INERTA 280	EP			1x600 µm	
INERTA 160 FILL	EP				1x600 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		600 µm	600 µm	600 µm	600 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		25	65	31	25

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEI.06/VH/A1	ISO 12944-5/I.06-EP (EP600/1-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.