

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
	C2.06	X	X	X
C3.06	X	X	X	
C4.05	X	X		
C5.01	X			

**C**

**TEC2.06 Very high**

**TEC3.06 High**

**TEC4.05 Medium**

**TEC5.01 Low**

**TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5  
Maalausjärjestelmät 180 µm**

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -maalausjärjestelmät koostuvat epoksi pohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Näissä maalausjärjestelmissä voidaan käyttää TEKNOPLAST PRIMER 3 tai 5 sijasta pohjamaalina myös TEKNOPOX PRIMER 4.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksi pintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoja. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – low (erittäin korkea – alhainen).

Maali		EP- pintamaali		PUR- pintamaali				PAS- pintamaali
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	1x100 µm	1x120 µm	2x70 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm	1x100 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm						
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x60 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				

TEKNODUR 3410-sarja	<b>PUR</b>				1x80 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	<b>PUR</b>					1x80 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	<b>PUR</b>						1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	<b>PAS</b>							1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm	180 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		118	148	147 / 153	126 - 135	130 - 144	115	89 - 132

<b>Esimerkki Teknos-maalaujärjestelmätunnuksesta</b>	<b>Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta</b>
TEC2.06/VH/B1	ISO 12944-5/C2.06-EP (EP180/2-FeSa 2½).
TEC3.06/H/B3	ISO 12944-5/C3.06-EP/PUR (EPPUR180/3-FeSa 2½).
TEC4.05/M/B4	ISO 12944-5/C4.05-EP/PUR (EPPUR180/2-FeSa 2½).
TEC5.01/L/B7	ISO 12944-5/C5.01-EP/PAS (EPPAS180/2-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalaujärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.