

PERUSNAAMIOMAALAUUS- JÄRJESTELMÄT

K122

3 19.12.2011

Perusnaamiomaalaukseen tarkoitettuja jauhemaalauusjärjestelmiä ohutlevytuotteille sekä muille kappaleille, joille tehdään kemiallinen esikäsittely tai mekaaninen puhdistus ennen jauhemaalauusta. Kummallakin esikäsittelyllä saavutetaan sama lopputulos naamiomaalauksen laadun ja sen kestävyuden osalta.

Maalaus tehdään joko yksivärisenä (AN11, AN22, AN33 tai AN44) tai kuviomaalauksena (PNS), jolloin kuviot maalataan annetun kuviomaalausohjeen mukaisesti liuoteohenteisella naamiomaalilla jauhemaalain päälle.

Maalausjärjestelmiä käytetään ulkona rasitusluokissa C4 ja C5.

KEMIALLISELLA ESIKÄSITTELYLLÄ KÄSITELTÄVÄT PINNAT:

Teknoksen maalausjärjestelmätunnus

K122a

Puolustusvoimien maalausjärjestelmän merkintä	Nm30-PE180/2-PNS
Maalausjärjestelmän rakenne:	PE180/2-Fe/Al/Zn
INFRALIT PE 8317-10 AN100 polyesterijauhe	1 x 80 µm
INFRALIT PE 8431-10 AN11/AN22/AN33/AN44 polyesterijauhe	1 x 100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	180 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²	0
INERTA 70 NAAMIOMAALI AN11/AN22/AN33/AN44 (kuviomaalaus jauhemaalain päälle)	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	220 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²	50

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

Teräspinnat: Sinkkifosfatoi. Muut esikäsittelyt, kuten rautafosfatoi sekä uudet kemiat ovat hyväksyttäviä, jos niiden antama korroosiosuoja on koestettu ja niistä löytyy dokumentointi.

Alumiinipinnat: Kromatoi. Muut esikäsittelyt, kuten sinkki- tai rautafosfatoi sekä uudet kemiat ovat hyväksyttäviä, jos niiden antama korroosiosuoja on koestettu ja niistä löytyy dokumentointi.

Sinkityt ja niitä vastaavat pinnat: Kromatoi tai sinkkifosfatoi. Muut esikäsittelyt, kuten rautafosfatoi sekä uudet kemiat ovat hyväksyttäviä, jos niiden antama korroosiosuoja on koestettu ja niistä löytyy dokumentointi.

MEKAANISELLA PUHDISTUKSELLA ESIKÄSITELTÄVÄT PINNAT:

Teknoksen maalausjärjestelmätunnus

K122b

K122c

Puolustusvoimien maalausjärjestelmän merkintä	Nm30-PE180/2-PNS	Nm30-PE180/2-PNS
Maalausjärjestelmän rakenne:	PE180/2-FeSa 2½	PE180/2-AISaS/ZnSaS
INFRALIT PE 8316-05 sinkkipolyesterijauhe	1 x 80 µm	—
INFRALIT PE 8317-10 AN100 polyesterijauhe	—	1 x 80 µm
INFRALIT PE 8431-10 AN11/AN22/AN33/AN44 polyesterijauhe	1 x 100 µm	1 x 100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	180 µm	180 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²	0	0
INERTA 70 NAAMIOMAALI AN11/AN22/AN33/AN44 (kuviomaalaus jauhemaalain päälle)	1 x 40 µm	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	220 µm	220 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²	50	50

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin, ks. SFS EN-ISO 12944, osa 4. Pinnat esikäsitellään materiaalkohtaisesti seuraavasti:
Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa.
Alumiinipinnat: Pinnat puhdistetaan pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS).
Sinkityt ja niitä vastaavat pinnat: Pinnat puhdistetaan pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS).

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei esikäsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionesto-maalaukset". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista SFS EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Kalvonpaksuuden mittaus

PNS-kuviomaalattujen pintojen kalvonpaksuusmittauksien osalta on huomioitava mittauskohta, sillä minimikalvonpaksuus riippuu mittauskohdan maalikalvojen lukumäärästä.

Käyttö Ilmastorasitukseen tulevien teräs-, alumiini- ja sinkkipintojen suojaamiseen.

Teknoksen tunnus	Tyypilliset käyttökohteet
KEMIALLISELLA ESIKÄSITTELYLLÄ KÄSITELTÄVÄT PINNAT:	
K122a	Teräs-, alumiini- ja sinkkipinnat ulkona rasisluokassa C4.
MEKAANISELLA PUHDISTUKSELLA ESIKÄSITELTÄVÄT PINNAT:	
K122b	Teräspinnat ulkona rasisluokassa C5.
K122c	Alumiini- ja sinkkipinnat ulkona rasisluokassa C4.

Maalien tekniset tiedot

Maali	INFRALIT PE 8431-10	INFRALIT PE 8316-05	INFRALIT PE 8317-10	INERTA 70 NAAMIOMAALI
Tuotekoodi	DN26080020/ DN27220020/ DN90330020/ DN70440020	DZN8000020	DN25700020	1770211.../ 1770222.../ 1770233.../ 1770244...
Tuoteseloste	1221	1052	1051	278
Maalityyppi	polyesterijauhemaali	polyesterijauhemaali	polyesterijauhemaali	polyuretaanimaali
Maalin kuvaus	naamiojauhemaali	sinkkirikasteinen pohjajauhemaali	maastovihreä pohjajauhemaali	polyuretaanimaali
Värisävyt	AN11/AN22/AN33/ AN44	harmaa	AN100	AN11/ AN22/AN33/AN44
Kiilto (G60°)	max. 1,5 (G60°) max. 5,0 (G85°)	raja-arvot 50-80	raja-arvot 3-11	Max. 1 (EN ISO 2813:1999, 60°)
Kuiva-ainepitoisuus, tilavuus-%	100	100	100	40 ±2
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	0	0	0	n. 500 g/l
Suosittelava kalvonpaksuus, µm	80-120	60-120	60-100	kuivakalvo: 40
Riittoisuus, teoreettinen	6-10 m²/kg	n. 6 m²/kg	6-10 m²/kg	10 m²/l
Verkkouttamis-/kuivumisaika	15 min / 210 °C	10 min / 180 °C	10 min / 180 °C	Pölykuiva, +23 °C/50 % RH: 1 h kuluttua. Päällemaalattavissa, +23 °C: 6 h kuluttua.