

## Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat

C

| Teknoksen maalausjärjestelmä | Low | Medium | High | Very high |
|------------------------------|-----|--------|------|-----------|
| P219a-C5/H                   | X   | X      | X    |           |
| P219f-C5/H                   | X   | X      | X    |           |
| P219g-C5/VH                  | X   | X      | X    | X         |

**P219a-C5 High**  
**P219f -C5 High**  
**P219g-C5 Very High**

## INFRALIT EP/PE 8086-05

### Maalausjärjestelmät 160 µm & 180 µm

4 03.12.2020

INFRALIT EP/PE 8086-05 -maalausjärjestelmät koostuvat kahdesta eri maalista siten, että pohjamaali on sinkkiepoksipolyesterimaali, jonka sinkkipitoisuus on 75-50 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa.

INFRALIT EP/PE 8086-05 -pohjamaalia sisältävät maalausjärjestelmät antavat erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Pintamaalit näille rasitusluokille voidaan valita epoksi- tai polyesterikemialla.

Epoksipintamaali on suunniteltu käytettäväksi raskaassa teollisuudessa, jossa kestävyyttä UV-säteilyä vastaan ei tarvita. Kun vaaditaan kestävyyttä ulko-olosuhteissa ja auringon UV-säteilyn rasituksen kesto, suositellaan käyttämään polyesteripintamaalia.

Teknoksen INFRALIT-jauhemaalausjärjestelmät on suunniteltu vastaamaan standardissa ISO 12944-6 tietyille rasitusluokalle määriteltyjä testausmenetelmiä ja -aikoja, vaikka standardi ei kata jauhemaaleja.

Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

|  |       | EP-pintamaali<br>P219a | PE-pintamaali<br>P219f | PE-pintamaali<br>P219g |
|--|-------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Maali                                      |       |                        |                        |                        |
| INFRALIT EP/PE 8086-05                     | EP/PE | 60 µm                  | 60 µm                  | 80 µm                  |
| INFRALIT EP 8026-00                        | EP    | 100 µm                 | -                      | -                      |
| INFRALIT PE 8350-15                        | PE    | -                      | 100 µm                 | 100 µm                 |
| Kuivakalvon kokonaispaksuus                |       | 160 µm                 | 160 µm                 | 180 µm                 |
| Maalausjärjestelmän VOC*, g/m <sup>2</sup> |       | 0                      | 0                      | 0                      |

\*Teknoksen jauhemaalituotteet ovat liuotteettomia. Ne saattavat kuitenkin sisältää joitain haihtuvia orgaanisia aineita lisä-aineinä, vaikkakin määrät ovat hyvin pieniä.

#### Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta

P219a-C5/H - EP/PE 8086-05 60/1 EP 8026-00 100/1 - FeSa 2½

Nämä Teknoksen maalausjärjestelmät on testattu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.