

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
Im

Teknoksen maalau- järjestelmä	Low	Medium	High	Very high
P234c-Im3/VH	X	X	X	X

P234c-Im3 Very High

INFRALIT EP 8024-00 **Maalausjärjestelmä 480 µm**

2 29.05.2019

INFRALIT EP 8024-00 -maalaujärjestelmä koostuu yhdestä paksusta kerroksesta epoksimaalia.

Maalausjärjestelmä antaa erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Epoksituote on suunniteltu käytettäväksi raskaassa teollisuudessa upotusrasituksessa.

Teknoksen INFRALIT-jauhemaalaujärjestelmät on suunniteltu vastaamaan standardissa ISO 12944-6 tietyille rasitusluokalle määritellyjä testausmenetelmiä ja -aikoja, vaikka standardi ei kata jauhemaaleja.

Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Maali		P234c
INFRALIT EP 8024-00	EP	1x480 µm*
Kuivakalvon kokonaispaksuus		480 µm
Maalausjärjestelmän VOC**, g/m ²		0

*Vaihtoehtoisesti 2x240 µm maalikerrosta

**Teknoksen jauhemaalituotteet ovat liuotteettomia. Ne saattavat kuitenkin sisältää joitain haihtuvia orgaanisia aineita lisäainejääminä, vaikkakin määrät ovat hyvin pieniä.

Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
P234c-Im3/VH – EP 8024-00 480/1(2) - FeSa 2½

Nämä Teknoksen maalausjärjestelmät on testattu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesi-liukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.