

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
C2.04	X	X	X	X
C3.03	X	X	X	
C4.02	X	X		

TEC2.04 Very high
TEC3.03 High
TEC4.02 Medium

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 -maalausjärjestelmät koostuvat erilaisista nopeasti kuivuvista alkydimaaleista, joilla on erittäin hyvät korroosionesto-ominaisuudet. TEKNOLAC PRIMER 0168-00 sisältää tehokkaita aktiivisia ruosteenestopigmenttejä.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C2 – C4 ja kestävyysluokkiin very high – low (erittäin korkea – alhainen).

Maali		B1	B2
TEKNOLAC PRIMER 0168-00	AK	2x80 µm	2x80 µm
TEKNOLAC COMBI 50	AK	1x40 µm	
TEKNOLAC 0191	AK		1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm	200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		202	200

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC2.04/VH/B1	ISO 12944-5/C2.04-AK (AK200/3-FeSa 2½).
TEC3.03/H/B2	ISO 12944-5/C3.03-AK (AK200/3-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.