

## Soveltuva rasitusluokka/offshore-ympäristöt

**CXG**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-9	High
CX	Zn
CX + Im4	
Im4	

## OFFSHORE-MAALAU SJÄRJESTELMÄT KUUMASINKITYILLE PINNOILLE Maalausjärjestelmä 220 µm

1 1.8.2018

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu kuumasinkittyjen teräsrakenteiden korroosionestoon offshore-ympäristöissä.

Nämä maalausjärjestelmät koostuvat epoksipintamaalista, epoksivälimaalista ja polyuretaanipintamaalista.

ISO 12944-9 kuvaa maalausjärjestelmiä korkealle kestävyysluokalle standardin ISO 12944-1 mukaisesti.

Maali		CXG1
TEKNOPLAST PRIMER 3	EP	1x20 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x140 µm
TEKNODUR 0050	PUR	1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		220 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		122

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TECX/H/G1	ISO 12944-9/CX-EP/PUR (EPPUR220/3-ZnSaS)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Sinkkipinnat:** Ilmatorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.