

## Soveltuvat rasisusluokat / offshore-ympäristöt

**CX**

Teknoksen maalausjärjestelmä	High
P220a-CX	X

**P220a-CX**

## OFFSHORE-MAALAUSSJÄRJESTELMÄ INFRALIT EP/PE 8086-05 Maalausjärjestelmä 200 µm

3 02.11.2020

INFRALIT EP/PE 8086-05 -maalausjärjestelmät koostuvat kahdesta eri maalista siten, että pohjamaali on sinkkiepoksi-polyesterimaali, jonka sinkkipitoisuus on 75-50 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa. Pintamaali on Qualicoat/GSB-materiaalihyväksytty julkisivulaatuinen polyesteri.

INFRALIT EP/PE 8086-05 -pohjamaalia sisältävät maalausjärjestelmät antavat erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet.

Polyesteripintamaali antaa järjestelmälle erinomaiset UV- ja säänkesto-ominaisuudet. 8350-15 -sarjalla on myös Qualicoat/GSB-hyväksynät, Cl. 1.

Teknoksen INFRALIT-jauhemaalauksjärjestelmät on suunniteltu vastaamaan standardissa ISO 12944-9 tietyille rasisusluokalle määritellyjä testausmenetelmiä ja -aikoja, vaikka standardi ei kata jauhemaaleja.

Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Maali		P220a
INFRALIT EP/PE 8086-05	EP/PE	80 µm
INFRALIT PE 8350-15	PE	120 µm
Kuivakalvon kokonaispaksuus		200 µm
Maalausjärjestelmän VOC*, g/m <sup>2</sup>		0

\*Teknoksen jauhemaalituotteet ovat liuotteettomia. Ne saattavat kuitenkin sisältää joiain haihtuvia orgaanisia aineita lisäainejääminä, vaikkakin määrät ovat hyvin pieniä.

Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
P220a-CX – EP/PE 8086-05 80/1 PE 8350-15 120/1 - FeSa 2½ + Zn-phosph

Nämä Teknoksen maalausjärjestelmät on testattu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasisusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1) ja kohde sinkkifosfatoidaan. Pintaprofiiliin tulee olla vähintään kohtalainen (G) standardissa ISO 8503-1 määritetyllä tavalla.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.