

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyyssluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C3.10</b>	X	X	X	X
<b>C4.10</b>	X	X	X	
<b>C5.06</b>	X	X		

**TEC3.10 Very high**  
**TEC4.10 High**  
**TEC5.06 Medium**

## TEKNOZINC 3480 SE Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOZINC 3480 SE -sinkkipolymaalusjärjestelmät koostuvat sinkkipolymaaleista, joiden sinkkipitoisuus on vähintään 80 painoprosenttia kuivassa maalikalvossa.

TEKNOZINC 3480 SE -sinkkipolyphjamaalia sisältävillä maalausjärjestelmillä on erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Pintamaalit näille korroosiorasitusluokille voidaan valita epoksi- tai polyuretaanikemialla. Jotkin valituista pintamaaleista ovat high-solid -tyyppiä.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyyn kestoa, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C3 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		EP-pintamaali		PUR-pintamaali			
		E1	E2	E3	E4	E5	E6
TEKNOZINC 3480 SE	EP	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm	1x60 µm
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	1x100 µm		1x100 µm			
TEKNOPLAST PRIMER 7	EP		1x100 µm		1x100 µm	1x80 µm	
TEKNOPOX PRIMER 9-00	EP						1x100 µm
TEKNOPLAST 50/90	EP	1x40 µm	1x40 µm				
TEKNODUR 0050/0090	PUR			1x40 µm	1x40 µm		
TEKNODUR 3410-sarja	PUR					1x60 µm	
TEKNODUR 100-09	PUR						1x40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm	200 µm	200 µm	200 µm	200 µm	200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		143	102	141 / 147	100 / 106	92 - 99	120

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.10/VH/E1	ISO 12944-5/C3.10-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP200/3-FeSa 2½)
TEC4.10/H/E2	ISO 12944-5/C4.10-EPZn(R)/EP (EPZn(R)EP200/3-FeSa 2½)
TEC5.06/M/E5	ISO 12944-5/C5.06-EPZn(R)/EP/PUR (EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsittely** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.