

Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat
C

Teknoksen maalausjärjestelmä	Low	Medium	High	Very high
P218b-C3/M	X	X		
P218d-C4/M	X	X		

P218b-C3 Medium
P218d-C4 Medium

INFRALIT PE 8350-15 Maalausjärjestelmät 80 & 100 µm

2 29.05.2019

INFRALIT PE 8350-15 -maalausjärjestelmät koostuvat saman tuotteen kahdesta eri kalvonpaksuudesta siten, että korroosionesto on parempi paksummalla kalvolla.

INFRALIT PE 8350-15:ä sisältävät maalausjärjestelmät antavat hyvät korroosionesto- ja säänkesto-ominaisuudet.

Polyesterimaalisarjalla on erinomainen suoja UV-valo- ja säärasitusta vastaan. Tuotteella on myös Qualicoat- ja GSB-hyväksynät, Cl. 1.

Teknoksen INFRALIT-jauhemaalaujärjestelmät on suunniteltu vastaamaan standardissa ISO 12944-6 tietyille rasitusluokalle määriteltyjä testausmenetelmiä ja -aikoja, vaikka standardi ei kata jauhemaaleja.

Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Maali		P218b	P218d
INFRALIT PE 8350-15	PE	1x80 µm	1x100 µm
Kuivakalvon kokonaispaksuus		80 µm	100 µm
Maalausjärjestelmän VOC*, g/m ²		0	0

*Teknoksen jauhemaalituotteet ovat liuotteettomia. Ne saattavat kuitenkin sisältää joitain haihtuvia orgaanisia aineita lisäainejääminä, vaikkakin määrät ovat hyvin pieniä.

Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
P218b-C3/M – PE8350-15 80/1 - FeSa 2½

Nämä Teknoksen maalausjärjestelmät on testattu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.