

Soveltuvat rasisluokat/kestävyyssluokat
C

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high	
C4.07	X	X	X	X	TEC4.07 Very high
C5.03	X	X	X		TEC5.03 High

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5

Maalausjärjestelmät 300 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5 -maalausjärjestelmät koostuvat epoksipohjamaalista, jolla on hyvä tartunta alustaan ja erinomaiset korroosionesto-ominaisuudet. Näissä maalausjärjestelmissä voidaan käyttää TEKNOPLAST PRIMER 3 tai 5 sijasta pohjamaalina myös TEKNOPOX PRIMER 4.

Pintamaalit voivat perustua erilaisiin maalikemioihin. Epoksipintamaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ominaisuudet ja polyuretaanipintamaaleja käytetään, kun vaaditaan hyvää kiillon ja värisävyn kestoja. Nämä maalausjärjestelmät sisältävät vaihtoehtona myös nopeasti kovettuvan high-solid polyaspartic-pintamaalin.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kestoja, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasisluokkiin C4 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

Maali		EP- pintamaali		PUR- pintamaali				PAS- pintamaali
		B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP	2x100 µm	2x120 µm	1x100 µm	2x120 µm	2x100 µm	2x100 µm	2x100 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x100 µm						
TEKNOPLAST PRIMER 3 / 5	EP			2x80 µm				
TEKNOPLAST 50 / 90	EP		1x60 µm					
TEKNODUR 0050 / 0090	PUR			1x40 µm				
TEKNODUR 3410-sarja	PUR				1x60 µm			
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR					1x100 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR						1x100 µm	
TEKNODUR COMBI 3560-sarja	PAS							1x100 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		300 µm	300 µm	300 µm	300 µm	300 µm	300 µm	300 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		210	247	247 / 254	230 - 237	224 - 242	206	173 - 227

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC4.07/VH/B1	ISO 12944-5/C4.07-EP (EP300/3-FeSa 2½).
TEC5.03/H/B7	ISO 12944-5/C5.03-EP/PAS (EPPAS300/3-FeSa 2½).

Nämä Teknos-maalaujärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssuokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsitteily Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.