

TEKNOZINC SS 1K / INFRALIT SI 8009-02 -SINKKISILIKAATTIMAALI- /SILIKONIJAUHEMAALIJÄRJESTELMÄ, INFRALIT SI 8009-05 / SI 8009-02 - SILIKONIJAUHEMAALIJÄRJESTELMÄ

P242

3 30.11.2017

TEKNOZINC SS 1K on ilmankosteuden vaikutuksesta verkkoutuva etyyliilikaattiin perustuva sinkkipölymaali.

INFRALIT SI 8009-02 on lämmössä (200-220 °C) verkkoutuva silikonijauhemaali.

INFRALIT SI 8009-05 on lämmössä (200-220 °C) verkkoutuva sinkkisilikonijauhemaali.

Sinkkipölymaalin ja silikonijauhemaalien yhdistelmä suojaa tehokkaasti ruostumiselta ja kestää korkeita lämpötiloja aina 600 °C asti.

INFRALIT SI 8009-05 sinkkisilikonipohjamaali suositellaan verkkoutettavaksi loppuun asti. Aliverkkoutuminen voi johtaa heikentyneeseen adheesioon pohja- ja pintamaalin välillä.

Teknoksen maalausjärjestelmätunnus	P242a	P242b
SFS-EN ISO 12944-5 (2007) rasitusluokka/kestävyysluokka	C4/M	C4/H
Maalausjärjestelmän rakenne:	ESiZn(R)70/1-SI60/1 FeSa 2 ½	SiZn70/1-SI70/1 FeSa 2 ½
TEKNOZINC SS 1K sinkkisilikaattimaali	1 x 70 µm	
INFRALIT SI 8009-05 sinkkisilikonijauhemaali	-	1 x 70 µm
INFRALIT SI 8009-02 silikonijauhemaali	1 x 60 µm	1 x 70 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	130 µm	140 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ² TEKNOZINC SS 1K sinkkisilikaattimaali	53	-

Maalausjärjestelmän merkintäesimerkki: P242a – TEKNOZINC SS 1K 70/1 SI 8009-02 60/1 – FeSa 2½

Käyttö

Teknoksen tunnus	Tyypilliset käyttökohteet
P242a	Korkeille lämpötiloille altistuvat metallipinnat rasitusluokassa C4.
P242b	Korkeille lämpötiloille altistuvat metallipinnat rasitusluokassa C4.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin, ks. SFS-EN ISO 12944, osa 4. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

Kuumavalssatut pinnat: Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2 ½

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Suihkupuhdistetun pintaprofiilin on oltava riittävän karkea hyvän tartunnan varmistamiseksi.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä (SFS-EN ISO 12944, osa 4).

Lisätietoja pinnan esikäsitteilyä Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalaus".

Maalien tekniset tiedot

Maali	TEKNOZINC SS 1K	INFRALIT SI 8009-05	INFRALIT SI 8009-02
Tuoteseloste nro	1861	2225	1528
Maalityyppi	etyylisilikaattisinkkipöly-maali	sinkkisilikonijauhemaali	silikonijauhemaali
Värisävyt	harmaa	harmaa	musta
Kiilto	himmeä	himmeä	himmeä
Kuiva-ainepitoisuus tilavuus-%	60 ±2	100	100
Suosittelava kalvonpaksuus - märkä µm - kuiva µm	133 70 – 80	50 – 80	max. 70
Riittoisuus, teoreettinen	7,5 m ² /l	15–30 m ² /kg	15–30 m ² /kg
Kuivumisaika, +23°C / 50 % RH - pölykuiva, (ISO 9117-3:2010) - kosketuskuiva, (DIN 53150:1995)	(kuivakalvo 60 µm) ¼ h kuluttua ½ h kuluttua	30 min/200 °C (metallin lämpötila) Katso lisätiedot tuoteselosteesta	30 min/200 °C (metallin lämpötila) Katso lisätiedot tuoteselosteesta
Päällemaalattavissa, 50 % RH	INFRALIT SI 8009-02:lla:	INFRALIT SI 8009-02:lla:	-
+5°C	7 d kuluttua (RH 90 % tai pintojen kostutus)	max. 4 h kuluttua	
+23°C	6 h kuluttua (RH yli 80 % tai pintojen kostutus)	max. 4 h kuluttua	