

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat**
**C**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
<b>C3.07</b>	X	X	X	X
<b>C4.06</b>	X	X	X	
<b>C5.02</b>	X	X		

**TEC3.07 Very high**  
**TEC4.06 High**  
**TEC5.02 Medium**

## 2-COMPONENT COMBI Maalausjärjestelmät 240 µm

1 1.8.2018

2-COMPONENT COMBI -maalausjärjestelmät koostuvat eri tyyppisistä maalikemioista. Nämä suoraan metallille tulevat kak-sikerrosmaalausjärjestelmät tarttuvat erinomaisesti teräkseen. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla ja nopeasti kovettuvilla polyaspartic-maaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainittujen polyuretaani (PUR) tai polyaspartic (PAS) - maalausjärjestelmien päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkiin C3 – C5 ja kestävyysluokkiin very high – medium (erittäin korkea – kohtalainen).

Maali		A1	A2	A3	A4	A5	A6
TEKNOPLAST HS 150	EP	2x120 µm					
TEKNOMASTIC COMBI 80-500	EP		2x120 µm				
INERTA 271	EP			2x120 µm			
TEKNODUR COMBI 3430 -sarja	PUR				2x120 µm		
TEKNODUR COMBI 340-811	PUR					2x120 µm	
TEKNODUR COMBI 3560 -sarja	PAS						2x120 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm	240 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		103	59	63	138 - 180	94	16 - 144

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TEC3.07/VH/A1	ISO 12944-5/C3.07-EP (EP240/2-FeSa 2½).
TEC4.06/H/A4	ISO 12944-5/C4.06-PUR (PUR240/2-FeSa 2½)
TEC5.02/M/A6	ISO 12944-5/C5.02-PAS (PAS240/2-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

**Teräspinnat:** Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsitteilyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1).

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.