

Soveltuva rasitusluokka/offshore-ympäristöt
CX

Maalausjärjestelmä ISO 12944-9	High
CX	X
CX + Im4	
Im4	

OFFSHORE -MAALAU SJÄRJESTELMÄT HIILITERÄSPINNOILLE Maalausjärjestelmät 280 µm

1 1.8.2018

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu hiiliteräsrakenteiden korroosionestoon offshore-ympäristöissä.

Nämä maalausjärjestelmät koostuvat epoksisinkkipölypohjamaalista, epoksisälimaalista ja polyuretaanipintamaalista.

ISO 12944-9 kuvaa maalausjärjestelmiä korkealle kestävyysluokalle standardin ISO 12944-1 mukaisesti.

Maali		CXA1
TEKNOZINC 90 SE	EP	1x60 µm
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	EP	1x160 µm
TEKNODUR 0050	PUR	1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		280 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		136

Maali		CXA2
TEKNOZINC 80 SE	EP	1x60 µm
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX	EP	1x80 µm
TEKNOPLAST PRIMER 7	EP	1x80 µm
TEKNODUR 0050	PUR	1x60 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		280 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		168

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TECX/H/A1	ISO 12944-9/CX-EPZn(R)/EP/PUR (EPZn(R)EPPUR280/3-FeSa 2½)
TECX/H/A2	ISO 12944-9/CX-EPZn(R)/EP/PUR (EPZn(R)EPPUR280/4-FeSa 2½)

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Maalattavilta pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin.

Teräspinnat: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla esikäsittelyasteeseen Sa 2½ (standardi ISO 8501-1). Pintaprofiilin tulee olla vähintään kohtalainen (G) standardissa ISO 8503-1 määritetyllä tavalla.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.